

沈阳镀锌钢管 山东沃达镀锌管规格

产品名称	沈阳镀锌钢管 山东沃达镀锌管规格
公司名称	山东沃达金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省聊城经济开发区汇通国际金属物流园
联系电话	13562047678

产品详情

山东沃达金属材料有限公司常年销售各种材质、规格的镀锌钢管，镀锌无缝钢管，热镀锌钢管，热镀锌无缝管，镀锌无缝管等，另外我公司还与天津、宝钢、冶钢、包钢、成都等全国各大钢厂建立了长期友好的合作关系，成为了多个钢厂的销售商。

上千个规格口径的各类钢管，镀锌钢管，应用于机械、化工、电厂、航天，公用事业、造船、油田等国民经济的各个领域，和6000多家客户一起共同成长。为了确保业务发展所需钢管资源，长期与成都钢管集团、等大型不锈钢管材生产企业建立了战略合作关系。主要材质为：15CrMoG、12Cr1MoVG、10CrMo910(P22) 1Cr5Mo(P5) 1Cr9Mo (P9)及进口材料:P11、P12、P22、P5、P9、P91、T91。

山东沃达金属材料有限公司交通，主要经营天津大无缝、成都、包钢、冶钢、鞍钢、宝钢、无钢、天钢等方管厂生产的热镀锌方矩管、镀锌钢管、热镀锌角钢、Q235B镀锌方管等各种镀锌钢管和矩形管产品，规格齐全。

镀锌钢管是在钢管上进行了镀锌的处理，所以使得镀锌钢管的应用范围较方管有了很大的拓展。其主要用于幕墙，建筑，机械制造，钢铁建设项目，造船，太阳能发电支架，钢结构工程，电力工程，电厂，农业和化学机械，玻璃幕墙，汽车底盘，机场等。

镀锌钢管滚槽方式连接

(一) 滚槽焊缝开裂

1、将管口压槽部分的内壁焊筋磨平，减少滚槽阻力。

- 2、调整钢管与滚槽设备的轴心，并要求钢管与滚槽设备水平。
- 3、调整压槽速度，压槽成型时长不能超过规定，均匀、缓慢施力。

（二）滚槽钢管断裂

- 1、将钢管管口压槽部分内壁焊筋磨平，减少滚槽阻力。
- 2、调整钢管与滚槽设备的轴心，要求钢管与滚槽设备水平。
- 3、调整压槽速度，压槽速度不能超过规定，均匀、缓慢施力。
- 4、检查滚槽设备的支撑辊与压力辊的宽度和型号，是否存在两辊尺寸不相匹配而造成咬合现象。
- 5、用游标卡尺检查钢管的沟槽是否规定。

（三）滚槽机滚压成型的沟槽应符合下列要求

- 1、管端至沟槽段的表面应平整无凹凸、无滚痕。
- 2、沟槽圆心应与管壁同心，沟槽宽度、深度应符合要求，并检查卡箍件型号是否正确。
- 3、在橡胶密封圈上涂抹润滑剂并检查橡胶密封圈是否有损伤，润滑剂不得采用油润滑剂。