

全金属自锁螺母出售 欧鑫五金 全金属自锁螺母

产品名称	全金属自锁螺母出售 欧鑫五金 全金属自锁螺母
公司名称	东莞市欧鑫五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大朗镇犀牛陂大冚墟一街37号
联系电话	13415872219

产品详情

自锁螺母安装

用低碳钢丝穿入螺栓头部或自锁螺母的孔内，使几个螺栓或螺母串联一起而互相制约达到防松的目的，用这种方法防松，全金属自锁螺母工厂，使用时注意钢丝的走向，保证一个螺母回松时使另一个自锁螺母有拧紧的趋势，这种防松方法多用于不常拆卸的成组的密集型螺纹副的连接。

自锁螺母副的基本判断依据自锁螺母与防松螺母，最起码的一个区别是：自锁螺母，是指一个外螺纹与一个内螺纹组成的螺纹，其本身(而不是之外)就具有自锁性能。

自锁螺母有的在螺纹口带有尼龙材料，在安装到位时由于尼龙的阻尼作用使螺母不容易松掉，有的是在螺纹口把螺纹做一定的变形量，同样也使螺母和丝杆之间产生一定的阻尼。普通螺母在安装时为了防止松掉，一般都加弹簧垫片来防松。例如M10的自锁螺母高度是10MM，全金属自锁螺母出售，内丝高度是9.5左右。

自锁螺母标准

GJB125.1 ~ 125.6—86规定的双耳密封游动自锁螺母由密封罩、自锁螺母、压圈、密封圈4个零件组成。它结构紧凑，密封可靠，适用于工作压力不大于2atm，工作介质为煤油、水或空气，使用温度为—50 ~ 100的产品上。但它在制造工艺、气密试验上具有一定难度。

自锁螺母的使用诀窍详细说明

取直径3.2毫米以下的焊条采用中小电流在断螺栓的钻孔内由里到外进行堆焊堆焊开始的部位取断螺栓整个长度的一半即可.开始堆焊时引弧不要过长以免将断螺栓外壁烧穿.堆焊至断螺栓上端面后再继续堆焊出1个直径14-16毫米高8-10毫米的圆柱体。

自锁防松螺母原理详解自锁防松螺母因具有防松的功能，全金属自锁螺母，广泛用于特殊场合。对于自锁螺母原理，不少人都不甚了解。

自锁螺母原理是通过其自己的摩擦力来实现的，下面为大家详细介绍自锁螺母原理。

全金属自锁螺母出售-欧鑫五金(在线咨询)-全金属自锁螺母由东莞市欧鑫五金制品有限公司提供。行路致远，砥砺前行。东莞市欧鑫五金制品有限公司（www.dgshengyiwujin.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为紧固件具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!