

气体设备厂家 丹阳协力气体 河北气体设备

产品名称	气体设备厂家 丹阳协力气体 河北气体设备
公司名称	丹阳市协力气体设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省丹阳市延陵镇
联系电话	13812377731

产品详情

不锈钢金属软管选型说明：

- 1、不锈钢金属软接头适用于各类泵、阀进出口和管道的柔性连接。
- 2、SUS304金属软接管体部分材质为SUS304，法兰和拉杆材质为碳钢，也可根据客户要求定做。
- 3、工作温度-235—450 ，如温度超出这个范围，订货时请注明。
- 4、本产品具有优良的减振吸噪性能，能够吸收管道热位移，河北气体设备，对设备作用力小。
- 5、产品通径为DN25-DN500
- 6、产品设计压力一般为0.6MPa-2.5MPa

金属软管一般是金属波纹管，可以传送液体并承受一定的压力，可挠金属软管是金属螺旋套管，一般用来做电线保护套管的。

具体区别之处在于：

- 1.绝缘性能强:PVC电工套管能承受高电压而不被击穿，有效避免漏触电危险。
- 2.抗压、抗冲:拉伸屈服强度 40Mpa，软化温度 79 ，抗压、抗冲击性能好，适应不同的温差场合
- 3.防潮耐酸碱:PVC-U电工套管防潮耐酸性能优良，不会锈蚀，各连接处使用专用PVC粘结剂粘接，可防水渗入管内，防潮性更佳。

4.防虫避鼠:PVC-U电工套管在生产工艺和配方上经过有意识的改良，使其不会发出气味，从根本上防止虫鼠的破坏。

5.氧指数高:阻燃性能好，离火30秒内自熄。

6.韧性好:可保证在冬季气温较低时仍可冷弯施工，施工方便。

7.施工便利:重量为铸铁管的五分之一，易于运输和安装。

随着我们生活中需求，在许多地方我们都会发现金属软管的身影。关于金属软管的使用，连接形式与安装技巧有着非常重要的作用。那么，气体设备哪家好，接下来就让我们小编来给您介绍一下吧。

执行行业标准一般有;

第1，软管为球头式 /螺母公制螺纹与喇叭口接丝连接密封。

第二，软管为喇叭口 /螺母为细牙1.5螺距/与球头式接丝连接密封。

第三，气体设备优质商家，软管为平面式 /螺母为工/英制，接丝为平面，两端面中间加垫的方式密封;

第四，规格稍大点的，采用国标/异形法兰弯头连接方式。

第五，软管两端采用快速接头连接的，还有因使用环境不同，适应各个企业的标准，以及异形的连接与密封的方式!

不锈钢金属软管安装技巧注意事项

1、管道上不锈钢软管远离振动源的另一端应有效固定，以便软接头隔绝吸收震动。

2、施工现场进行电焊作业时应对波纹管有效防护，防止焊渣溅伤波纹管。

3、不锈钢软管必须直线安装，不得弯曲、平移。

4、安装完成后，应锁紧拉杆上的螺母和备母，不得拆除拉杆及卸掉螺母。

5、所通介质不得对波纹管材料具有腐蚀性，介质中氯离子含量应 ≤ 25PPM

6、安装时产品长度可以用拉杆进行适当调整，调整量不得大于规定值。

一般可把金属软管分为3种长度：

第1种是压缩长度，即把软管压缩到极限位置时的长度;第2种是安装长度，这是处于最大位移量的一半的中间位置时软管的长度;第3种是拉伸长度，软管被拉伸到最大极限时的长度。

软管安装时应将软管处于中间位置，即所谓安装长度。在此位置安装状态下，气体设备厂家，软管受到轴向载荷时可以有2个移动方向，否则若只能向1个方向移动，将会影响金属软管的强度，降低使用寿命。

在实际安装过程中，考虑到用尺子按计算结果去量软管长度再进行安装可能会影响生产效率，国外有些

生产商把尺子直接装在软管上，安装完后把尺子剪掉。

气体设备厂家-丹阳协力气体(在线咨询)-河北气体设备由丹阳市协力气体设备有限公司提供。丹阳市协力气体设备有限公司(www.dyxlgq.cn)位于江苏省丹阳市延陵镇。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前丹阳协力气体在其它中享有良好的声誉。丹阳协力气体取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。丹阳协力气体全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。