

数控电火花线切割机床 上海通用控制

产品名称	数控电火花线切割机床 上海通用控制
公司名称	上海通用控制自动化有限公司
价格	48000.00/台
规格参数	品牌:上海通用控制 型号:DK7725C-GLX 工作台面尺寸:/
公司地址	上海市静安区愚园路67弄5号
联系电话	021-59134919 13854406232

产品详情

品牌	上海通用控制	型号	DK7725C-GLX
工作台面尺寸	/	工作油槽尺寸	/
工作台行程 (X*Y)	250*400	Z轴行程	350
最大切割厚度	350 (mm)	锥度	/
最大承重	350	主机重量	//
主机装箱尺寸	/	最大加工速度	60 (mm/min)
最大加工电流	5 (A)	最小电极消耗比	/
表面粗糙度	0.9 (um)	最大功耗	/
输入电压	380	控制箱重量	/
控制箱装箱尺寸	/		

dk76系列慢速走丝电火花线切割机床主要技术参数

参数名称	单位	产品规格			
		dk7620	dk7625	dk7632	
<机械>					
最大工件(l × w × h)	mm	800 × 500 × 250	850 × 600 × 250	880 × 650 × 250	145
最大工件重量	kg	350	500	800	
穿丝方式		半自动			
x.y行程	mm	300 × 200	400 × 260	500 × 320	
u.v行程	mm	± 45			
x.y.u.v驱动器		交流伺服			
x.y.u.v驱动方式		直线导轨 滚珠丝杠 直联驱动			
x.y.u.v轴移动速度	mm/min	600			
x.y.u.v轴光栅尺精度	mm	± 0.003			

冷却形式		冲淋式和浸入式			
电极线径	mm	0.15 ~ 0.30			
机床重量	kg	1900	2100	3000	
机床外形尺寸(l × w × h)	mm	980 × 1500 × 2000	1060 × 1600 × 2000	1300 × 1600 × 2000	2200
<加工液处理系统>					
水箱容量	l	220	220	300	
过滤器		纸芯式			
去离子交换器容量	l	25			
电导率控制方式		自动			
水箱外形尺寸(l × w × h)	mm	1650 × 650 × 1050	1650 × 650 × 1050	1700 × 800 × 1000	1700
(四级变频工作液压力程控)					
<加工电源>					
vmos放电回路					
最大输出电流	a	12			
导通时间	μs	0.1 ~ 1.5(电流等脉宽粗加工)			
导通时间	μs	0.3 ~ 0.5(精加工)ac模式			
休止时间	μs	1.5 ~ 30(粗加工) ac模式			
休止时间	μs	3.0 ~ 30(精加工) ac模式			
<控制柜>					
进给当量	mm	0.001			
四轴联动					
多次切割		自动			
异面切割					
变锥切割					
等r切割					
电控形式		cad-cam			
输入输出设备		15"彩色lcd, 标准键盘鼠标, usb。			
指令兼容性		dxf			
控制柜外形尺寸(l × w × h)	mm	1060 × 650 × 1960			

联系人：刘连银 联系电话：13854406232