

二次元测量仪 奉节测量仪 礼之鑫

产品名称	二次元测量仪 奉节测量仪 礼之鑫
公司名称	重庆礼之鑫科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	重庆市巴南区界石镇畅想路99号付37号
联系电话	13629789503 13629789503

产品详情

测量仪功能

功能：包括三次元、二次元、工具显微镜、投影仪的功能。

功能强大的2D/3D测量系统

- 1、发光学坐标系统为基点测量产品的任意二维尺寸。
- 2、探针坐标系统为基点测量产品的三维空间及二维平面尺寸。
- 3、采用相同的坐标系统，使用测头的三维测量可与影像二维混合使用或使用影像的二维平面与三维立体测量较好结合。

全自动编程：光学测量及探针测量可同时在—组编程中混合使用。

影像测量仪应如何做好保养？

影像测量仪到底怎么样做好器保养呢，相信也有很多的小伙伴还很懵懂，现在就和小编一起来详细了解如何做好影像测量仪的保养：

- 1、影像测量仪应放在清洁干燥的室内（室温 20 ± 5 ，湿度低于60%），避免光学零件表面污损、金属零件生锈、尘埃杂物落入运动导轨，2.5测量仪，影响仪器性能
- 2、影像测量仪使用完毕，工作面应随时擦拭干净，较好再罩上防尘套。
- 3、影像测量仪的传动机构及运动导轨、应定期上润滑油，使机构运动顺畅，保持良好的使用状

态。

4、工作台玻璃及油漆表面脏了，高精度尺寸测量仪，可以用中性清洁剂与清水擦拭干净。不能用有机的溶剂擦拭油漆表面，否则，会使油漆表面失去光泽。

5、仪器LED光源使用寿命很长，但当有灯泡烧坏时，请通知厂商，由专业人员为您更换。

6、影像测量仪精密部件，如影像系统、工作台、光学尺以及Z轴传动机构等均需精密调校，所有调节螺丝与紧固螺丝均已固定，客户请勿自行拆卸，如有问题请通知厂商解决。

7、影像测量仪已对工作台与光学尺的误差进行了准确补偿，请勿自行更改。否则，会产生错误的测量结果。

8、仪器所有电气接插件、一般不要拔下，如已拔掉，则必须按标记正确插回并拧紧螺丝。不正确的接插、轻则影响仪器功能，重则可能损坏系统。

在使用影像测量仪检测R角的时候，用户应该怎么操作更利于保护高精度检测呢？R角是指与两条相交直线相切的圆弧的圆角，R角测量功能专为测量R角而开发，提供的“R角”测量功能，能自动分辨R角切点，提取较大弧度的R角，下面介绍下影像测量仪测量R角方法。

首先，将工件的两相交直线包角 α 的实际值用工具显微镜或其它仪器测量出来。根据包角 α 和工件要求的圆角半径 r 绘制一张放大图。并把放大图的圆弧顶角分角线与投影仪影屏的坐标轴重合，然后将被测工件放在投影仪的载物台上，调试影象。影象与放大图相比较，通过测微器测出两者的间隙， R 就是被测工件实际圆角半径。

然而，二次元测量仪，在包角一定时，由于 R 值大小的变化，其圆心的位置也变，奉节测量仪，且投影仪的重复性和再现性极差。因此，不能用投影仪或工具显微直接测量。

从生产工艺角度分析，是为了杜绝车削后裂纹的产生，主要在应力集中的地方做成圆弧过渡，以此来分散应力，使零件不至于出现裂纹，让内应力在车削后的状态中再次能够平衡，在结构突变处做成圆弧过渡，也是将应力沿圆弧的法向疏散应力，不至于产生废品。

二次元测量仪-奉节测量仪-礼之鑫(查看)由重庆礼之鑫科技有限公司提供。“一键测量仪,影像测量仪,一键测量机,影像测量机”就选重庆礼之鑫科技有限公司(www.cqxstjm.com)，公司位于：重庆九龙坡区白市驿农科大道赣江五金机电城66号附866号，多年来，礼之鑫坚持为客户提供好的服务，联系人：蒲经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。礼之鑫期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司(www.cqlzxmjt.com)还是从事重庆影像测量仪，二次元测量仪，二维影像测量仪的厂家，欢迎来电咨询。