

数控深孔枪钻 巨泰机床良心品质 数控深孔枪钻加工

产品名称	数控深孔枪钻 巨泰机床良心品质 数控深孔枪钻加工
公司名称	德州市巨泰机床制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	德州市陵城区边临镇
联系电话	13853490804 13853490804

产品详情

深孔枪钻微型钻头的截面积较小，直径越小，钻头刚性越低，因此，要求选用的夹持系统在高速回转时应保持很高的夹持刚性和振摆精度，选用的加工中心也必须具有高精度定位特性。在一般情况下，数控深孔枪钻哪里好，深孔枪钻小直径孔加工的L/D之比达3倍以上时，切深量应确定为钻头直径的20%~30%。深孔枪钻的刀齿和导向块的布置主要考虑分屑和切削时径向力的平衡。

深孔枪钻能够方便的加工各种形式的深孔，对于特殊深孔，比如交叉孔，数控深孔枪钻，盲孔及平底盲孔等也能很好的解决。目前深孔枪钻有的采用单刃枪钻，因为它可以达到很高的孔径公差，表面质量及微小的摆差，这使得深孔枪钻在精加工领域也能得到应用.在实际工业应用中，深孔枪钻具有很强的工艺可靠性，因为它可以通过一次钻削代替先钻后铰的工艺。

深孔枪钻代表着先进、孔加工技术。它不但可用来加工深孔(径长比1:250)，而且也可用来加工浅孔枪钻是理想的深孔加工解决方案，采用枪钻可以获得精密的加工效果，数控深孔枪钻加工，加工出来的孔位置，直线度、同轴度高，并且有很高的表面光洁度和重复性。能够方便的加工各种形式的深孔，数控深孔枪钻选哪家，对于特殊深孔，比如交叉孔，盲孔及平底盲孔等也能很好的解决。枪钻除了应用专业的深孔钻机外，也可用于CNC机床上，在普通机床上稍作改动也可以实现深孔加工功能，这样您不必增

加太多的成本就可以获得一套理想的深孔加工的解决方案。

数控深孔枪钻-巨泰机床良心品质-数控深孔枪钻加工由德州市巨泰机床制造有限公司提供。德州市巨泰机床制造有限公司（www.dzjutai.com）是山东德州,镗床的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在巨泰机床领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创巨泰机床更加美好的未来。