

固态发酵罐 贝朗生物发酵系统

产品名称	固态发酵罐 贝朗生物发酵系统
公司名称	贝朗生物工程设备（江苏）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省扬中市新坝镇公信桥路138号
联系电话	18052891212

产品详情

发酵罐采用的优点技术选择

- 1、反应溶液分布均匀：气液固三相的均匀混合与溶液成分的混合分散良好是生物反应器的普遍要求，因其流动、混合与停留时间分布均受到影响。这对需氧生物细胞的生长和产物生成有利。此外，还需避免发酵罐液面生成稳定的泡沫层，以免生物细胞积聚于上而受损害甚至死亡。
- 2、较高的溶氧速率和溶氧效率：气升式发酵罐有较高的气含率和比气液接触介面，因而有高传质速率和溶氧效率，且溶氧功耗相对低。
- 3、剪切力小，对生物细胞损伤小：由于气升式发酵罐没有机械搅拌叶轮，故对细胞的剪切损伤可减至最低，尤其适合植物细胞及组织的培养。
- 4、传热良好：好气发酵均产生大量的发酵热，气升式发酵罐因液体综合循环速率高，同时便于在外循环管路上加装换热器，以保证除去发酵热以控制适宜的发酵温度。
- 5、结构简单，易于加工制造
- 6、操作和维修方便：气升式发酵罐结构较简单，能耗低，操作方便，特别是不易发生机械搅拌轴封容易出现的渗漏染菌问题

发酵罐的阀门该如何保养

- 1、阀门存放环境需注意，应存放在干燥通风的室内，且堵塞通路两端。
- 2、阀门应定期检查，并清除其上的污物，涂抹涂防锈油在其表面。
- 3、安装应用后的阀门，应对其进行定期检修，以确保其正常工作。
- 4、应查看阀门密封面是否磨损，并根据情况进行维修或更换。
- 5、检查阀杆和阀杆螺母的梯形螺纹磨损情况、填料是否过时失效等，并进行必要的更换。
- 6、应对阀门的密封性能进行试验，确保其性能。
- 7、运行中的阀门应完好，法兰和支架上的螺栓齐全，螺纹无损，没有松动现象。
- 8、如手轮丢失，应及时配齐，而不能够用活扳手代替。
- 9、填料压盖不允许歪斜或无预紧间隙。
- 10、如果阀门使用环境较为恶劣，易受雨雪、灰尘、风沙等污物沾染，则应该为阀杆安装保护罩。
- 11、阀门上的标尺应保持完整、准确、清晰，阀门的铅封、盖帽。
- 12、保温夹套应无凹陷、裂纹。
- 13、运行中的阀门，避免对其敲打，或者支撑重物等。

抗生素发酵罐设计特点

跟着制药职业的不断扩大出产，抗生素发酵罐日趋大型化。抗生素发酵罐归于拌和反应器，首要由拌和设备、轴封、罐体和加热设备及附件构成。据统计，抗生素出产进程中，用于机械式拌和所耗费的动力占发酵总进程的50%摆布。在竞争剧烈的抗生素市场上，怎么改造老抗生素发酵罐，规划开发新式节能抗生素发酵罐，无疑对降低成本、添加效益具有重要的含义。实践证明，在有杰出的气—液触摸和固—液混合性能，固态发酵罐，使物质传递、气体交换能有效地进行的前提下，抗生素发酵应尽量削减机械拌和进程和通气进程所耗费的动力”这篇文章首要对空气散布设备、挡板、拌和器转速的规划进行剖析。

抗生素发酵罐通入无菌空气的意图是使发酵液维持必定的溶解氧，由于在好氧发酵出产中，好氧微生物的呼吸和代谢活动离不开氧气，所以通入无菌空气可以加强菌体代谢，避免形成染菌。常用的抗生素发酵罐进气管有两种方式：(1)单根进气管，深化到罐底。(2)由一根直径为25-50mm的管子制成，下部曲折成环状或长方形，在底面的曲折部分则钻有 $\phi 3-8\text{mm}$ 的小孔，即鼓泡器，抗生素发酵罐的进气比约为1:0.81.1。发酵罐容积的大小也影响进气量的断定。

于发酵罐的容积大，空气中氧的利用率就高，容积小的利用率就低，因而关于不一样的发酵罐应选择不一样方式和布局的进气管实践中发现，关于较大容积的发酵罐，配钻有 $3\text{--}5\text{mm}$ 的小孔鼓泡器的孔常常被物料堵住，形成空气散布不均匀，有时会形成染菌，给公司带来巨大损失，而且这种方式拌和功率低。所以尽量避不用这种布局.直接用较大的进气管就不存在上述问题~例如120吨发酵罐在底部设有 $\phi 219$ 的进气管作用就极好而小型发酵罐如6吨发酵罐用 $\phi 59$ 进气管就能较好地散布空气

为了消除湍流状况时的“圆柱状回转区”和“打旋现象”，可在发酵罐内安设挡板挡板作用:将切向流变为轴向和径向活动，关于罐体内液体的主体对流分散，轴向和径向活动都是有效的f曾大被搅动液体的湍动程度，从而改动拌和作用。

固态发酵罐-贝朗生物发酵系统由贝朗生物工程设备（江苏）有限公司提供。贝朗生物工程设备（江苏）有限公司（www.jsbeilang.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！