

# 高效过滤器检漏-山东持正

|      |                           |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 高效过滤器检漏-山东持正              |
| 公司名称 | 山东持正环境检测技术有限公司            |
| 价格   | .00/个                     |
| 规格参数 |                           |
| 公司地址 | 章丘青年创业创新园A座               |
| 联系电话 | 0531-83222682 18865955988 |

## 产品详情

检测人员必须注意规范中要求的采样时间、上游粒子浓度等参数在实际应用中的可操作性。

作者在参与某一制药厂净化车间高效过滤器的检漏时，结合日本JIS-B-9927、美国FEDSTD-209D标准，采用DOP粒子发生器产生大量稳定的符合要求的微粒子，以造成上游 0.3um粒子浓度大于或等于105pc/L。在过滤器上游通过压缩空气（冷发生）将DOP微粒均匀喷射在系统内，由于浓度一般大于1X105pc/L，超出检测仪器测量范围，所以在检测仪器前串联粒子浓度稀释器，使被测浓度在检测仪器测量范围。

粒子发生系统及其上游浓度测定系统，采用冷发生气溶胶装置主要因为能稳定快速的发生大量气溶胶。

对出厂效率为99.97%的高效过滤器检漏时，实测所得透过率应低于0.06%，即实测所得颗粒浓度小于0.06%NO（NO为上游浓度）。

粒子发生器在过滤器上游所发出的粒子浓度0.3um时为3.3X106pc/2.83L，对于不同风量系统，换算成下游极限浓度，如某一设计风量为15000m3/h净化空调系统下游极限浓度1960pc/2.83L。

待粒子发生器所发生气溶胶浓度稳定后，用粒子计数器对安装好的高效过滤器进行检漏试验。粒子计数器必须同时对高效过滤器外框和内表面分别进行两次扫描，过滤器上游也必须对风管中的气溶胶浓度进行两次采样测试，采样和扫面的周期必须相等，起止时间尽量要一致。以规格为610X610高效过滤器为例，建议采用采样周期为一分钟，速率为50mm/s。

检漏前用高约500mm的围挡放在高效过滤器的四周，可以防止高效过滤器外框以外的气流形成涡流，影响扫描测试的结果。过滤器的泄漏主要原因是外框密封圈的密封效果不好，或者滤料不够平整严密。实际应用中安装泄漏主要来自于外框，外框密封条的质量与泄漏有很大关系。

因此，净化工程上检漏时会在高效过滤器得四周加放围挡，减小风口围挡下部出口面积时，围挡内形成一定正压，如果高效过滤器安装泄漏，粒子会通过围挡往外泄漏。

这时粒子计数器可按50mm/s左右的速度在高效过滤器下25mm处扫描1分钟，即可判断过滤器是否泄漏，这就是正压检漏法。

