

# E型孔加工 盛宏发精密机械 E型孔加工生产厂家

产品名称	E型孔加工 盛宏发精密机械 E型孔加工生产厂家
公司名称	昆山盛宏发精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市周市镇长江北路1351号
联系电话	18012666900

## 产品详情

我公司是一家专业从事拉床加工、拉刀研磨的企业，拉削范围主要有：真圆、D型、腰型、异型、齿型、多边形、栓槽、键槽等。磨刀范围主要有：圆拉刀、平面拉刀

### 花键轴的分类

花键轴的轴与毂强度削弱小，E型孔加工价格，加工比较方便，用磨削方法可以获得较高的精度。渐开线花键轴用于载荷较大，定心精度要求高，E型孔加工，以及尺寸较大的连接。其特点：齿廓为渐开线，受载时齿上有径向力，能起自动定心作用，使各齿受力均匀，强度高寿命长，E型孔加工制作，加工工艺与齿轮相同，易获得较高精度和互换性。

我公司是一家专业从事拉床加工、拉刀研磨的企业，E型孔加工生产厂家，拉削范围主要有：真圆、D型、腰型、异型、齿型、多边形、栓槽、键槽等。磨刀范围主要有：圆拉刀、平面拉刀

### 拉孔的工艺特点

分析前述圆孔拉刀的结构可知，拉刀是一种高精度的多齿刀具，由于拉刀从头部向尾部方向其刀齿高度逐齿递增，拉削过程中，通过拉刀与工件之间的相对运动，分别逐层从工件孔壁上切除金属，从而形成与拉刀的最后刀齿同外形的孔。

拉床按用途可分为内拉床及外拉床，按机床布局可分为卧式和立式。其中，以卧式内拉床应用普遍。

我公司是一家专业从事拉床加工、拉刀研磨的企业，拉削范围主要有：真圆、D型、腰型、异型、齿型、多边形、栓槽、键槽等。磨刀范围主要有：圆拉刀、平面拉刀

由于花键联接传动具有触面积大、承载能力高、定心性能和导向性能好，键槽浅、应力集中小，对轴和毂的强度削弱小，同时结构紧凑等优点，因此，常应用于传递较大的转矩和定心精度要求高的静联接和动联接。

## 花键的分类

按花键齿的形状可分为角形花键和渐开线花键两大类。在角形花键中又可分为矩形花键和三角形花键。从目前应用

来看，渐开线花键最多，其次是矩形花键，在装卸工具上用三角形花键居多。

E型孔加工-盛宏发精密机械-E型孔加工生产厂家由昆山盛宏发精密机械有限公司提供。昆山盛宏发精密机械有限公司（[www.shenghongfa.com](http://www.shenghongfa.com)）是一家从事“五金模具制造：拉床,磨床,铣床,车床的加工,机床配件的销售”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“盛宏发”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使盛宏发在机械加工中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！