

美国杜邦PA6（杜邦授权代理商）

产品名称	美国杜邦PA6（杜邦授权代理商）
公司名称	苏州鑫元邦塑化贸易有限公司
价格	23.50/KG
规格参数	
公司地址	昆山市陆家镇陆丰东路3仕泰隆模具城L区18号
联系电话	15901832963 15901832963

产品详情

本公司自设大型仓库，长期备有大量库存供客户下单，保证了货源的稳定，公司秉承“以诚为本，信誉至上”的经营理念，以薄利多销为基础，互助共赢为前提，努力为客户提供优质的产品和专业的技术服务和售后。我们宗旨：诚信，力求合作双赢！

(专业代理)PA6美国杜邦73G15L玻纤增强15%

(专业代理)PA6美国杜邦73G20L玻纤增强20%

(专业代理)PA6美国杜邦73G30L玻纤增强30%

(专业代理)PA6美国杜邦73G45L玻纤增强45%

(专业代理)PA6美国杜邦73G30HSL BK416超韧级

(专业代理)PA6美国杜邦73G30HS1L 加纤增强30%

(专业代理)PA6美国杜邦B73M15

(专业代理)PA6美国杜邦73G45HSL

(专业代理)PA6美国杜邦73G30HSL

(专业代理)PA6美国杜邦73M30

(专业代理)PA6美国杜邦73M40

(专业代理)PA6美国杜邦3508

(专业代理)PA6美国杜邦7300W

(专业代理)PA6美国杜邦7335F

PA6化学和物理特性

PA6的化学物理特性和尼龙66很相似，然而，它的熔点较低，而且工艺温度范围很宽。它的抗冲击性和抗溶解性比PA66塑料要好，但吸湿性也更强。因为塑件的许多品质特性都要受到吸湿性的影响，因此使用PA6设计产品时要充分考虑到这一点。为了提高PA6的机械特性，经常加入各种各样的改性剂。玻璃就是常见的添加剂，有时为了提高抗冲击性还加入合成橡胶，如EPDM和SBR等。对于没有添加剂的产品，PA6塑胶原料的收缩率在1%到1.5%之间。加入玻璃纤维添加剂可以使收缩率降低到0.3%（但和流程相垂直的方向还要稍高一些）。成型组装的收缩率主要受材料结晶度和吸湿性影响。实际的收缩率还和塑件设计、壁厚及其它工艺参数成函数关系。PA6注塑干燥处理由于PA6很容易吸收水分，因此加工前的干燥特别要注意。如果材料是用防水材料包装供应的，则容器应保持密闭。如果湿度大于0.2%，建议在80C以上的热空气中干燥16小时。如果材料已经在空气中暴露超过8小时，建议进行105C，8小时以上的真空烘干。

PA6注塑工艺参数熔料温度：240-250 ，对于增强品种为250~280C。