

单向轧机价格 无锡大科 陕西单向轧机

产品名称	单向轧机价格 无锡大科 陕西单向轧机
公司名称	无锡大科机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市新区锡贤路86-1号
联系电话	13706181572

产品详情

轧机轴承怎样来安装？有哪些准备？

1.轴承安装前的准备

(1)要进行而仔细检查，包括辊颈、轴承箱、轴承套圈以及轴承箱盖板等，主要是检查尺寸、配合等方面，还有就是其精度以及配合公差等是否符合设计技术要求。

(2)如果与轴承相配合的表面，或者是辊颈、轴承箱孔以及油孔等部分有毛刺等，应立即把毛刺等清除掉，并进行必要的润滑。

2.轴承的安装

(1)轴承不准在径向承受负荷，所以在装配时，轴承座内孔要比轴承外径大0.5毫米左右。在安装时，不能将同一型号的分离圈进行互换，以防出现轴向游隙。

(2)定位轴承内圈的端面，在安装过程中需要压紧了，并且轴向要锁好了，以免使得辊颈配合面出现磨损或者是shao伤。

(3)轴承箱安装时，轴承内外圈与主轴承内外圈应贴紧了。当机架轴向固定两侧轴承箱时，要避免出现轴向窜动。

四辊冷轧机的轧制准备和轧制生产

四辊冷轧机的轧制准备首先是要了解设备之前的工作状态，要及时处理；并对轧机的所有系统进行仔细检查，自检正常后才能启动机器。如果轧制辊道上有脏污、异物等，也要及时清除，做好冷轧机本

身的清洁。

然后才是根据轧制情况，为四辊冷轧机合理设定轧制参数，按照工艺规定选定目标板形，要求一定要按照设定的生产方案进行生产，不能擅自更改。这过程中需要正确选择穿带方式，参数应在预设定的设定范围内，以保证轧制效果。

当四辊冷轧机处于正常轧制过程中的时候，陕西单向轧机，要随时注意参数的变化情况，如有异常，应及时处理。需牢记的是，严禁超性能使用，一旦工作过程中有异常或者发生故障，那么应立即处理。

对四辊冷轧机已经轧制好的卷材，一定要注明相关信息，并做好生产记录。一定要严格控制好轧制质量，轧制好的成品上要是缺陷的话，单向轧机多少钱，也要做好记录。完成一系列的轧制流程之后，应按顺序卸掉压力准备关机。

为了更好的做到这一点，将轧机的工作辊材质初步设计为60铬钼，并且在轧辊的两端采用四列双柱轴承以承受径向载荷，以及在辊子换辊侧用两只推力球轴承以承受左、右轴向载荷。

另外，轧机上配置的每片机架都选用优质45#铸钢制作而成，这样就能具备足够的强度和刚度。经过一系列的加工之后，轧机机架用4组螺栓紧固，并用圆柱销定位，确保机架整体刚性和精度稳定。

还需关注到的是轧机的支承辊材质，以9铬2钼为主，在此基础上采用双列圆柱滚子轴承辅以四点接触球轴承承受轴向分力。为了防止轧机机架窗口内表面磨损，在其上镶有衬板，保证轴承座与机架窗口间配合间隙。

有了如此合理且完善的材质选用和结构设计，轧机的运行效果必然会更加稳定，更重要的是在此基础上，轧机的生产效率也能有明显的提高，对降低轧机成本起到了重要的作用。

单向轧机价格-无锡大科-陕西单向轧机由无锡大科机械科技有限公司提供。无锡大科机械科技有限公司（www.wuxidk.com）是一家从事“无锡冷轧机,金箔轧机,银箔轧机,液压涨缩收卷机厂家”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“无锡大科机械”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使无锡大科机械在行业专用设备中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！