

# 大朗金盛泰齿轮 椭圆齿轮定做 韶关齿轮定做

产品名称	大朗金盛泰齿轮 椭圆齿轮定做 韶关齿轮定做
公司名称	东莞市大朗金盛泰齿轮厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大朗仙村工业区深龙路29号
联系电话	13600259727 13600259727

## 产品详情

东莞市大朗金盛泰齿轮厂兴建立于1999年，占地面积为4000平方米以上，工厂的员工超过100名，通过全体员工10年的共同努力，我们已经成为一个强有力的齿轮工业制造商之一。独立自主创新的生产技术与先进的设备相结合，促使我们年生产能力达到1000万件。目前，我们的产品已经远销到美国，法国，澳大利亚，意大利和其他20多个国家和地区。

齿轮的分度圆是设计、计算齿轮各部分尺寸的基准，高精度斜齿轮定做，而齿轮分度圆的周长=  $d = z p$  模数 $m$ 是决定齿轮尺寸的一个基本参数。齿数相同的齿轮模数大，则其尺寸也大。在两齿轮节圆相切点 $P$ 处，两齿廓曲线的公法线（即齿廓的受力方向）与两节圆的公切线（即 $P$ 点处的瞬时运动方向）所夹的锐角称为压力角，也称啮合角。对单个齿轮即为齿形角。标准齿轮的压力角一般为 $20^\circ$ 。在某些场合也有采用  $=14.5^\circ$ 、 $15^\circ$ 、 $22.50^\circ$ 及 $25^\circ$ 等情况。

### 齿轮磨损分析

对于起升机构减速器齿轮磨损后，齿厚不应小于原齿厚的60%，对于运行机构齿轮磨损后齿厚不应小于原齿厚的80%，超过标准则应更换新齿轮。齿厚的磨损可以用测齿卡尺测量分度圆齿厚来检验。测量方法如图所示。测齿卡尺是游标卡尺和深度尺的综合卡尺，用来测量齿厚。测量时，先从图纸上查出齿高（即从分度圆至齿顶的高度），将测齿卡尺的垂直刻度尺调至这一高度。然后，将卡脚卡住轮齿，pom 齿轮定做，用水平刻度尺测量齿厚。测量精度可达0.02mm。

东莞市大朗金盛泰齿轮厂兴建立于1999年，占地面积为4000平方米以上，工厂的员工超过100名，通过全体员工10年的共同努力，我们已经成为一个强有力的齿轮工业制造商之一。独立自主创新的生产技术与先进的设备相结合，促使我们年生产能力达到1000万件。目前，我们的产品已经远销到美国，法国，澳大利亚，意大利和其他20多个国家和地区。

齿轮按轮轴相对位置分：平面齿轮机构、直齿圆柱齿轮传动、外啮合齿轮传动、内啮合齿轮传动、齿轮

齿条传动、斜齿圆柱齿轮传动、人字齿轮传动、空间齿轮机构、圆锥齿轮传动、交错轴斜齿轮传动、蜗轮蜗杆传动。

随着我国由齿轮制造大国向齿轮制造强国迈进，齿轮产业对齿轮钢的品种质量提出更高的要求。诸如特种、专用齿轮传动未来的市场很大，像非圆齿轮、齧粉冶炼齿轮、小摸数齿轮等，韶关齿轮定做，对齿轮钢的要求较高，同时需求量也不小；一些高级轿车传动齿轮是用不锈钢制成的，因此一些与此相关的齿轮钢产品应跟随汽车行业的发展而提升。

东莞市大朗金盛泰齿轮厂兴建立于1999年，占地面积为4000平方米以上，工厂的员工超过100名，通过全体员工10年的共同努力，我们已经成为一个强有力的齿轮工业制造商之一。独立自主创新的生产技术与先进的设备相结合，促使我们年生产能力达到1000万件。目前，我们的产品已经远销到美国，法国，澳大利亚，意大利和其他20多个国家和地区。

齿轮齿根过渡曲线的参数方程——齿轮齿根过渡曲线的连带问题：以圆柱齿轮为例，对于齿根过渡曲线，不少资料有介绍。说是延伸渐开线、缩短渐开线之类，但往往仅限于此。最重要的，过渡曲线的起迄点，椭圆齿轮定做，甚至更重要的，当采用全圆齿顶的齿条类刀具时，过渡曲线是否会跟配对齿轮干涉等，只有定性的提示或繁复的校核公式，而缺乏定量的描述。

金盛泰齿轮公司以“价格合理，高质量，生产时间和良好的售后服务”为宗旨。我们希望与更多的客户，谋求共同发展和利益。欢迎新老客户与我们联系！

大朗金盛泰齿轮(图)-椭圆齿轮定做-韶关齿轮定做由东莞市大朗金盛泰齿轮厂提供。东莞市大朗金盛泰齿轮厂（[www.dgjst.cn](http://www.dgjst.cn)）位于东莞市大朗仙村工业区深龙路29号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前东莞市大朗金盛泰齿轮厂在齿轮中享有良好的声誉。东莞市大朗金盛泰齿轮厂取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。东莞市大朗金盛泰齿轮厂全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司（[www.jinshengtaichilun.com](http://www.jinshengtaichilun.com)）还是从事链条传动齿轮，油泵传动齿轮，耐磨传动齿轮的厂家，欢迎来电咨询。