

模具平行压板

产品名称	模具平行压板
公司名称	上海博永精密模具有限公司
价格	10.00/件
规格参数	博永:M10 M10:M30 上海:M10
公司地址	上海上海市青浦区沪青平公路3319
联系电话	02139292402 13621663289

产品详情

模具压板是一种在模具加工中经常使用的一种辅助夹具，主要作用是使被加工件，在加工过程中起到不颤动，不移位的作用。以保证模具工件的精度以及良好的光洁度。所以模具压板的好坏直接影响到模具的产品质量。所以模具压板在模具制造过程中起到至关重要的作用。模具压板自身强度高，体积小，操作灵活简便各种机床压板，重型机床压板，以及各种机床加工专用辅助工具。所有压板均为45#中碳钢整体锻造而成。通过特殊热处理，加工而成。平行压板的使用以及注意事项 平行压板

">平行压板的使用以及注意事项

用平行压板装夹工件是铣床上常用的一种方法，尤其是在卧式铣床上，用端铣刀铣削时用的最多。在铣床上用平行压板安装工件时，所机床用的工具比较简单，主要有 机床压板">机床压板、垫铁、T形螺栓(或T形螺母)及螺母等，为了满足安装不同形状工件的需要，压板的形状也做成很多种。使用压板时应注意：

(1)压板的位置要安排得适当，要压在工件刚性最好的加工中心地方，夹紧力的大小也应适当，不然刚性差的工件易产生变形。

(2)机床垫铁必须正确地放在压板下，高度要与工件相同或略高于工件，否则会降低压紧效果。

(3)压板螺栓必须机床尽量靠近工件，并且螺栓到工件的距离应小于螺栓到垫铁的距离，这样就能增大压紧力。

(4)螺栓要拧紧，否则会因压力不加工中心够而使工件移动，以致损坏工件、机床和刀具。

。

模具压板的制造工艺：使用45#中碳钢整体锻造而成，经过高温加热以及气锤的锤击自身硬度可以达到30HRC以上硬度。然后用万能铣床加工平面以及长槽，以达到3.2的表面光洁度为准。以及压板的平行度，平面度所有误差都不大于0.02MM。再经过热处理淬火达到JB要求的35HRC至40HRC。最后做表面发黑或

发蓝处理，达到不生锈斑的目的