

固尔美 线棒台车 乐山线棒

产品名称	固尔美 线棒台车 乐山线棒
公司名称	重庆固尔美科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	重庆市渝北区回兴街道服装城大道金锦路32号
联系电话	18580452888 18580452888

产品详情

线棒、铝合金线棒物料周转车

之前为大家介绍了那么多精益管线棒产品特点等，今天我们介绍下精益管、铝合金线棒手推车(物料周转车)，手推车及物料周转车多用于电子行业车间生产线，结构简单，环保耐用，在提高工作效率的同时又可以很好的保护产品。轻便可移动，尺寸高度任意，灵活多用，组合型线棒物料架，是不锈钢、铁质货架的良好替代品。固尔美经验案例丰富，欢迎来电咨询！

精益管的一些设计方法

当代工业化正迅猛发展，工厂生产线也正随着社会与思想的进步结构发生改变，我们都在寻求“精益生产”这个概念而去改善我们的生产工具。如何设计更合理的精益生产线工具，线棒作业台(线棒工作台)、线棒货架、线棒周转车、单元台，线棒台车，精益生产线(线棒生产线)等;怎样规划出更合理的组合组装生产线、总装组装线、电子产品组装线、柔性生产线等各类非标自动化生产线。随着线棒又称精益管、钢塑管，线棒管在市场上日益普遍，精益管生产线应用企业广泛。从小到大的生产商家遍地都是，但是如何才能设计生产出合理适合产品类型特点帮助企业能提高生产率的完美产品。首先要了解产品的生产工艺，作业流程，物料的供给，乐山线棒，现场使用场地及较少浪费和5S的角度出发，从而规划组装线的布局方式(例如U型线、O型线、M型线、循环线等等)，布线的方式很多在线体中根据需要也可加入自动化类的工位;线体布局确定后也就有了产品作业流程，进而分析每个工位，每个工位都是独立的单元台，单元台是组合成整个组装线的细胞，每个细胞的结构可以不一样，根据不同的工位要求和产品特点设计出起自身的结构。

关于精益管生产线的设计还有一个原则是需要注意的，就是一条线内最长的周期时间和最短的周期时间的差异不要过大，一个参考的指标是低于20%。我在做项目过程中有时就会碰到这样一种情况，当在瓶颈工位增加人数或增加设备后，PPH便能得到提升。所以这是一种便宜的解决方案。每个想要改善组装

线的生产力的工厂都可以尝试一下。但似乎很少有人去做这样的工作。这真的是一个很大的损失。

所以也借此呼吁一下所有的工厂的生产部的负责人，还有负责改善的部门一定要将这种方案作为一个重要的工作模式进行宣传和实践。那么当增加人手或设备不可行时，我们就可以考虑将瓶颈或最短周期时间的工位离线生产。中间允许库存。当然也有的工厂整个工厂的所有工序都连成了一条线，即连续流，使得库存最少，生产交付周期最短。这也是精益所追求的。我们在实践中还是要综合考虑，线棒精益管周转车，比较孰优孰劣，再决定采用生产力较好的模式还是交付周期最短的模式。

精益管工装是一个错综复杂的过程，如果不注意细节，就会导致故障的发生，从而影响我们生产工作的进行。那么，在进行工装制作的时候要注意哪些事项呢？

1、将整个精益管工装框架结构旋转过来，看整个结构是否稳定，长宽是否一致，对于有问题的进行简单调整。较后对框架结构的螺丝重新拧紧一次，避免某些螺丝忘记拧紧

2、对精益管工装制作场地进行整理、清扫，以便于其他工作的开展。良好的工作习惯是高工作效率的保证，必须在平时工作中养成良好的习惯，无论在现场管理和平时工作中都尤为重要。

3、在精益管工装框架结构的底部安装脚轮或者塑料胶套。注意：安装脚轮时，注意将脚轮里的螺丝拧紧。随着螺丝的逐渐拧紧，车轮的橡胶圈会逐渐膨胀，较终会紧紧的套在精益管中。如若螺丝不拧紧，周转车在推的过程中，可能会出现周转车倾倒，造成周转的物品跌落损坏。

4、从精益管工装水平面一端开始连接，可以较快的建立一个稳定的结构方便进行下一步的精益管工装制作。注意：首层所使用的精益管务必保证长、宽、高的长度一致，否则会造成所做出来的工装呈不规则形状。

5、在精益管工装框架机构上增加台板等材料，使之符合申请使用需求。

6、用记号笔在精益管工装框架结构的高上标记剩下层应在的位置，然后进行逐层搭建。

固尔美(图)-线棒台车-乐山线棒由重庆固尔美科技有限公司提供。重庆固尔美科技有限公司(www.gemlxc.com)实力雄厚，信誉可靠，在重庆 重庆市 的有色金属合金等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领重庆固尔美和您携手步入辉煌，共创美好未来！