

20钢热牵伸辊品牌 20钢热牵伸辊 汇诚中大热辊技术

产品名称	20钢热牵伸辊品牌 20钢热牵伸辊 汇诚中大热辊技术
公司名称	北京汇诚中大热辊技术开发有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市海淀区阜成路115号C座417室
联系电话	13501028309

产品详情

热牵伸辊定义

相关控制问题改进牵伸机构和增加牵伸倍数，能减少工艺道数，提高生产率。增大了牵伸倍数的机构有时称为大牵伸机构。由条子直接牵伸成细纱称为超大牵伸，牵伸倍数可达250倍左右。牵伸倍数越大纤维越易扩散，因而越需要的控制。机械牵伸是根据传动齿轮换算出的橡皮辊的动程比，是一种理想化的系数。实际牵伸是根据牵伸前的粗纱和牵伸后的细纱的比率。20钢热牵伸辊

想要了解更多，20钢热牵伸辊品牌，请拨打图中电话与我们联系吧！

热牵伸辊

辊压机，又名挤压磨、辊压磨，是国际80年代中期发展起来的新型水泥节能粉磨设备，具有替代能耗高、效率低球磨机预粉磨系统，并且降低钢材消耗及噪声的功能，适用于新厂建设，也可用于老厂技术改造，使球磨机系统产量提高30—50%，经过挤压后的物料料饼中0.08mm细料占20—35%，小于2mm占65—85%，小颗粒的内部结构因受挤压而充满许多微小裂纹，易磨性大为改善。辊面采用热堆焊，耐磨层维修更为方便。20钢热牵伸辊

想要了解更多，20钢热牵伸辊公司，请拨打图中电话与我们联系吧！

热牵伸辊节能

在水泥生产过程中，单位产品的电耗有60%~70%是消耗在对原料、固体燃料和水泥熟料的粉磨上。因此，必须改变以球磨机为主要设备的粉磨工艺系统，20钢热牵伸辊厂家，大力采用性能优越、结构先进、能量利用率高的、以“料层粉碎原理”为主要特征的立式磨、辊压机及辊筒磨技术装备。通过采用节能粉磨设备及生产技术，20钢热牵伸辊，能使粉磨系统节电30%~40%，水泥单位产品的电耗降低20%~30%。若水泥行业普遍采用节能粉磨设备，可望每年全国将节电150亿~250亿千瓦时，相当节省0.375亿~0.625亿吨标准煤。20钢热牵伸辊

想要了解更多，请拨打图中电话与我们联系！

20钢热牵伸辊品牌-20钢热牵伸辊-汇诚中大热辊技术由北京汇诚中大热辊技术开发有限公司提供。北京汇诚中大热辊技术开发有限公司（www.hczdrg.cn）位于北京市海淀区阜成路115号C座417室。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前汇诚中大在玻璃工业专用设备中享有良好的声誉。汇诚中大取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。汇诚中大全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。