

临高直线滑台 精密直线滑台厂家直销 希思克

产品名称	临高直线滑台 精密直线滑台厂家直销 希思克
公司名称	东莞希思克传动科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市道滘镇金牛新村五横路金牛工业园B栋
联系电话	13827228294 13827228294

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞希思克传动科技有限公司

直线滑台自动化应用促进点胶工艺的发展

随着自动化技术的提高，直线滑台的应用领域也越来越广泛，例如在点胶工艺上。传统点胶工艺，都是依靠人工手工进行点胶作业，效率低，精准度不高，经常无法满足企业的需求。但是随着近几年的自动化行业成熟发展，直线滑台的应用使国内自动化点胶技术上的飞速发展，不仅满足了工业的需求，也提高企业的生产效率。因此，直线滑台模组自动化的出现，促进点胶行业迅速的发展的的重要原因之一。

直线滑台滑台运用在三轴自动点胶机的工作原理

三轴点胶机，是指指具有X Y Z 轴的桌面型点胶机，一般采用XYZ三轴直线滑台模组构成。其工作原理为X轴作为横向运动轴，Z轴安装在X轴上面，实现上下移动，而Y轴则安装在点胶机平台上，实现前后移动，最后通过，xyz三轴的配合，实现三维定点点胶的操作。

希思克直线滑台的特点

1、采用CSK精密直线导轨精度高，精准定位。通过XYZ三轴的组合，能够满足自动点胶机精准定位的需求；

2、重复定位精度高。希思克的同步带直线滑台模组重复定位精度为 ± 0.04 毫米，滚珠丝杆直线滑台模组重复定位精度为 ± 0.02 毫米，能够满足自动点胶机的准确定位的需要；

3、运行速度快。根据需求选用不同的电机，速度最快可达到5-6米/秒；

4、耐腐蚀防锈。采用上等铝合金制作，能够耐腐蚀和防生锈；

5、寿命长，维护简单。

直线滑台中滚珠丝杠与普通丝杠的区别

滚珠丝杠模组是直线滑台其中的一种，滚珠丝杠模组能成为工业设备产业界使用最广的自动化产品之一，很大程度上在于滚珠丝杠与其他配件相互协调相互作用，并且滚珠丝杠在其中承担着重要的角色。市场上，丝杠的种类有很多，那为什么选用滚珠丝杠，而不选用普通丝杠呢？

1、传动效率不同。滚珠丝杠的传动效率可高达90~96%，其中很大原因是滚珠丝杠副的丝杠轴与丝杠螺母之间有很多滚珠在做滚动运动，因此，能得到较高的运动效率。而梯形丝杠的传动效率大约是26~46%。也就是说在相同大小的复杂下，采用滚珠丝杠直线滑台可以使用更小的驱动功率，这样可以有效的降低生产成本，也能够降低损耗，给企业增加更多的效益。

2、传动速度不同。滚珠丝杠是滚动摩擦，梯形丝杠是滑动摩擦，由此可看出在传动运行的时候前者的升温远低于后者，滚珠丝杠可以承担高速传动任务。

3、精度不同：滚珠丝杠直线滑台与普通丝杠的工作原理不同，滚珠丝杠作为主动体时，螺母就会随丝杠的转动角度按照对应规格的导程转化成直线运动，被动工件可以通过螺母座和螺母连接，从而实现对应的直线运动。滑动丝杠直接通过线性运动来增加试样两端的作用力，因此滑动丝杠具有一定的滑动摩擦系数，与滚珠丝杠相比，精度和效率都比较低。

3、使用寿命不同。滚珠的滚动摩擦的表面摩擦力小，在各种清洁保养合理操作的前提下，滚珠丝杠比普通丝杠的使用寿命要更长一些。

4、自锁性差异。自锁性一般与传动效率成反比，因此，滚珠丝杠几乎没有自锁性，具有传动的可逆性；而梯形丝杠具有一定的自锁性。

5、经济性区别。滚珠丝杠比普通丝杠要复杂一些，但相应的也更好，优点更为突出，因此在价格方面滚珠丝杠要比普通丝杠的价格更高一点。

由里到外教你如何认识直线滑台

内部：

从线性模组内部结构可分为：同步带式和滚珠螺杆式。

同步带型直线滑台：直线模组的传动方式由皮带和直线导轨辅助完成，主要由皮带、直线导轨、铝合金型材、联轴器、马达、光电开关等配件组成。

滚珠螺杆直线滑台：直线模组的传动方式由滚珠螺杆，和直线导轨辅助完成，主要由滚珠丝杆、直线导轨、铝合金型材、滚珠丝杆支撑座、联轴器、马达、光电开关等配件组成。

外部：

从直线滑台的外部结构分为：开放式和封闭式。

开放式：直线模组的受力部分主要集中在中下部和两侧，将它的传动部分放置在外。

封闭式：直线模组的受力部分主要集中在外部材料，将它的传动部分封闭起来。

直线滑台与马达的连接方式分为：间接式和直接式两种，为了方便用户更好设计所需，可以根据客户需求选择是否配备马达。动力源一般选择步进电机和伺服马达，具体根据实际需求选定。