

# 提升机生产厂家 提升机 力能机械品质保障

产品名称	提升机生产厂家 提升机 力能机械品质保障
公司名称	宁津县力能热工机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	宁津县长江大街鲁北种业院内
联系电话	13853443661 13853443661

## 产品详情

提升输送机能在比较短的水平距离内提升到较高位置的输送设备，包括斗式提升机、斗式输送机、转斗式输送机和吊斗式提升机等类型。提升输送机由料斗、牵引构件、链轮(或滚筒)、链条(或胶带)、驱动设备和机壳等组成物料在提升机下部加入。根据输送物料的特性，提升机，卸料方式有离心式卸料、混合式卸料和重力式卸料等。根据物料性质、操作条件和输送能力等选择提升输送机的型号。

缠绕式提升机的主要部件有主轴、卷筒、主轴承、调绳离合器、减速器、深度指示器和制动器等。双卷筒提升机的卷筒与主轴固接者称固定卷筒，经调绳离合器与主轴相连者称活动卷筒。中国制造的卷筒直径为2~5m。随着矿井深度和产量的加大，提升机生产厂家，钢丝绳的长度和直径相应增加。因而卷筒的直径和宽度也要增大，故不适用于深井提升。多绳缠绕式提升机提升机在超深井运行中，尾绳悬垂长度变化大，提升钢丝绳承受很大交变应力，影响钢丝绳寿命；尾绳在井筒中还易扭转，妨碍工作。20世纪50年代末，英国人布雷尔(Blair)设计了一台直径3.2m双绳多层缠绕式提升机(又称布雷尔式提升机)，提升高度1580~2349m，一次提升量10~20t。

斗式提升机必须牢固地安装在坚固的砼基础上。砼基础的表面应平整，并呈水平状态，保证斗式提升机安装后达到垂直要求。高度较高的斗式提升机在其中部机壳和上部机壳的适当位置应与其相临的建筑物(如料仓、车间等)连在一起以增加其稳定性。斗式提升机安装时先安装下部部件，提升机价格，固定地脚螺栓，然后安装中部机壳，后安上部机壳。斗式提升机机壳安装成功，校正垂直度。斗式提升机在全高上下用铅直线测量，提升机厂家报价，误差应小于10mm。斗式提升机上下轴应平行，其轴心线应在同一平面内。高度较低的斗式提升机安装时，可以在地平面把上、中、下机壳全部连接并校正，然后整体吊直固定在砼基础上。斗式提升机机壳安装好后，安装链条及料斗。斗式提升机料斗连接用的U型

螺丝，既是链条接头，又是料斗的固定件。U型螺丝的螺母一定要扭紧并可靠防松。

提升机生产厂家-提升机-力能机械品质保障由宁津县力能热工机械厂提供。“输送机,网带输送机,链板输送机,皮带输送机”就选宁津县力能热工机械厂（[www.njlnbljx.com](http://www.njlnbljx.com)），公司位于：山东省德州市宁津县大祁工业园二期B11，多年来，力能机械坚持为客户提供好的服务，联系人：祁书涛。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。力能机械期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司（[www.lnzwssj.com](http://www.lnzwssj.com)）还是从事山东转弯输送机，浙江转弯输送机，江苏转弯输送机的厂家，欢迎来电咨询。