

消失模工艺耐磨管道 香港耐磨管道 辉煌铸造

产品名称	消失模工艺耐磨管道 香港耐磨管道 辉煌铸造
公司名称	庆云辉煌精密铸造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省德州市庆云县迎宾路东首
联系电话	13336270918

产品详情

耐磨锤头的材料该如何选择

耐磨锤头是破碎机的主要部件之一，也是最易磨损的部件。在实际生产过程中，应该如何正确的选择耐磨锤头呢？

对于大型的破碎机，使用的锤头单重在50-100千克左右，耐磨管道材质牌号，在生产中，锤头受到的冲击力较大。这时，为了安全生产，就要选择材料韧性较好的耐磨锤头，如高锰钢、合金高锰钢或者超高合金高锰钢材料的锤头。

对于中小型破碎机，使用的锤头单重50千克以下，在生产过程中，锤头受到的冲击相对较小。这时，锤头的耐磨性为首要考虑的问题，就要选择耐磨性能好的锤头，如合金高锰钢或中低碳合金钢材料的耐磨锤头。

对于细碎机锤头，生产中受到的冲击力适中，选用高韧性的高铬铸铁材料的耐磨锤头，其使用寿命远远超过高锰钢。

消失模铸造、

消失模铸造是一种近零余量、精确成型的新工艺，该工艺无需取模、无分型面、无砂芯，香港耐磨管道，因而铸件没有飞边、毛刺和拔模斜度，并减少了由于型芯组合而造成的尺寸误差。铸件表面粗糙度可达Ra3.2至12.5 μm；铸件尺寸精度可达CT7至9；加工余量最多为1.5至2mm，可大大减少机械加工的费

用，和傳統砂型鑄造方法相比，可以減少40%至50%的機械加工間。

庆云辉煌精密铸造有限公司生产的耐磨衬板、耐磨管道、耐磨锤头、炉篦条深受广大客户的青睐。

高铬合金耐磨弯头

双金属复合钢管内衬采用耐磨铸铁，该产品具有高合金铸铁的耐磨、耐腐蚀特性，又有较高的机械强度和较高的抗冲击性能，复合的双金属是冶金结合，使用安全可靠。耐磨铸铁选用铬系白口铸铁，是一种抗磨性很好的铸铁，在一些场合下使用已显示出很的优越性。对于在有腐蚀介质和颗粒冲刷交相作用条件下，采用白口铸铁是比较适宜的。在干态工矿条件下，消失模工艺耐磨管道，材料以磨损作为主要的失效方式，则选用一种可通过热处理获得马氏体机体高铬铸铁材料。

双金属复合管采用消失模真空吸铸复合工艺浇注。

性能：1.耐磨性能好，充分发挥了高铬铸铁耐磨性能。2.承压高，可适用于任意压力登记，采用特殊工艺，供应各种耐磨管道，使内衬同外层结合紧密，运行可靠。3.具有良好的抗机械冲击、热冲击性能。4.安装连接方便，可任意切割、焊接。

应用范围：1.火力发电厂煤粉输送系统，干灰输送管。2.火力发电厂石子煤系统。3.其他粉粒气力输送系统。4.水力输渣系统及粒径较大的浆体输送。

消失模工艺耐磨管道-香港耐磨管道-辉煌铸造由庆云辉煌精密铸造有限公司提供。庆云辉煌精密铸造有限公司（www.sdhhzz.com）实力雄厚，信誉可靠，在山东德州的工业锅炉及配件等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领辉煌铸造和您携手步入辉煌，共创美好未来！