

阀门 泰科阀门 泰科阀门

产品名称	阀门 泰科阀门 泰科阀门
公司名称	泰科阀门有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山周市镇宇龙路85号4号房406
联系电话	13701725858 13701725858

产品详情

由于保管和搬运不当，手轮打碎，阀杆碰歪，手轮与阀杆的固定螺母松脱丢失等等，这些不必要的损失，应该避免。

对短期内暂不使用的阀门，应取出石棉填料，以免产生电化学腐蚀，阀门，损坏阀杆。

对刚进库的阀门，要进行检查，如在运输过程中进了雨水或污物，要擦拭干净，再予存放。

阀门进出口要用蜡纸或塑料片封住，以防进去脏东西；

对能在大气中生锈的阀门加工面要涂防锈油，加以保护；

放置室外的阀门，必须盖上油毡或苫布之类防雨、防尘物品。存放阀门的仓库要保持清洁干燥。

阀门使用维护

使用维护的目的，在于延长阀门寿命和保证启闭可靠。

阀杆螺纹，经常与阀杆螺母摩擦，要涂一点黄干油、二硫化钼或石墨粉，起润滑作用。

不经常启闭的阀门，也要定期转动手轮，对阀杆螺纹添加润滑剂，以防咬住。

室外阀门，要对阀杆加保护套，以防雨、雪、尘土锈污。

阀门传动部位保养

阀门在开关过程中，泰科阀门，原加入的润滑油脂会不断流失，再加上温度、腐蚀等因素的作用，也会

使润滑油不断在干涸。因此，对阀门的传动部位应经常检查，发现缺油应及时补入，以防由于缺少润滑剂而增加磨损，造成传动不灵活或卡壳失效等故障。

阀门注脂时的维护保养

阀门注脂时，常常忽视注脂量的问题。注脂枪加油后，操作人员选择阀门和注脂联结方式后，美国泰科阀门，进行注脂作业。存在着二种情况：一方面注脂量少注脂不足，密封面因缺少润滑剂而加快磨损。另一方面注脂过量，造成浪费。在于没有根据阀门类型类别，对不同的阀门密封容量进行精确的计算。可以以阀门尺寸和类别算出密封容量，再合理的注入适量的润滑脂。

阀门注脂时，常忽略压力问题。在注脂操作时，注脂压力有规律地呈峰谷变化。压力过低，密封漏或失效，压力过高，注脂口堵塞、密封内脂类硬化或密封圈与阀球、阀板抱死。通常注脂压力过低时，注入的润滑脂多流入阀腔底部，一般发生在小型闸阀。而注脂压力过高，一方面检查注脂嘴，如是脂孔阻塞判明情况进行更换；另一方面是脂类硬化，要使用清洗液，反复软化失效的密封脂，并注入新的润滑脂置换。此外，密封型号和密封材质，也影响注脂压力，不同的密封形式有不同的注脂压力，一般情况硬密封注脂压力要高于软密封。

阀门注脂时，上海泰科阀门，注意阀门在开关位的问题。球阀维护保养时一般都处于开位状态，特殊情况下选择关闭保养。其他阀门也不能一概以开位论处。闸阀在养护时则必须处于关闭状态，确保润滑脂沿密封圈充满密封槽沟，如果开位，密封脂则直接掉入流道或阀腔，造成浪费。

阀门-泰科阀门-泰科阀门(推荐商家)由泰科阀门有限公司提供。泰科阀门有限公司(www.tktyco.com)在特殊阀门这一领域倾注了无限的热忱和热情，泰科阀门一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：李总。同时本公司(www.taike-zg1.com)还是从事泰科官网铜阀系列，上海泰科阀门铜阀系列，泰科tktyco阀门铜阀系列的厂家，欢迎来电咨询。