

橡胶管裁切机 莞城裁切机 森捷数控

产品名称	橡胶管裁切机 莞城裁切机 森捷数控
公司名称	东莞市森捷数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大朗镇长塘社区长塘工业区118号B栋一楼
联系电话	13798662580 13798662580

产品详情

精电泡绵分条机的操作规则

一、牵引系统

分别是主机牵引和圆刀牵引，由两部独立电机控制，主机负责送料辊速度，圆刀电机负责刀片运转速度，橡胶裁切机刀片，两个电机转向可以是同样方向或反方向（生产厚材料时可以尝试，只需将圆刀电机电源进线调换即可），根据不同厚度的材料作调整，橡胶管裁切机，一般来说刀片运转速度较快，主机稍慢，原则是在生产时同步提高速度而不影响成品质量。

二、电器控制及操作界面

三、保养

- 1.定期清理刀片上的残胶。
- 2.当刀片受损或锋利程度不够时需要磨刀处理，应整批更换以保持刀具同样规格并做好登记，不应混批。
- 3.应经常使用硅油类产品润滑刀具。

SJYB800异步裁切机（无废料裁切机）

东莞市森捷数控设备有限公司自主研发异步裁切机欢迎新老客户前来试机打样。特点：本机采用可编程控制器+人机触摸屏+双伺服控制拉料，具有拉料精度高、响应速度快、同步效果好、操作简单易学等特点。本机可做间隙式裁切，并可一次性完成几个间隙式半断，长安裁切机，裁切好收卷，可加装刀模

进行模切工作，放料轴可手动纠偏，方便快捷。

横切机切薄膜切割方式

薄膜材料在被用于包装物品之前，往往经过分切机分切-印刷（或涂布）-复合-分切等多道工序，但每次分切工序中的切割方式不尽相同，橡胶软管裁切机，常见的横切机分切方式有：

- 1.切边：切去上道工序预留的工艺边料，多用于复合膜等材料的加工；
- 2.截切：将宽幅卷材分切成多卷窄规格尺寸材料；
- 3.分卷：将大卷径材料分成几卷小卷径材料，相当于复卷等等。这些方式有时也混合使用，不论采用那种工艺，分切后的材料都应达到相应的技术指标：尺寸要求（指分切材料的宽度及长度尺寸等）和质量要求（卷材的平整度，表面质量等）。

橡胶管裁切机-莞城裁切机-森捷数控(查看)由东莞市森捷数控设备有限公司提供。东莞市森捷数控设备有限公司（www.dgsjsk.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！