

# 赛玛供立式四柱伺服压力机，伺服压机，伺服压装机

产品名称	赛玛供立式四柱伺服压力机，伺服压机，伺服压装机
公司名称	金华市赛玛智能科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	电机:三菱 丝杆:台湾上银 传感器:台湾CHQ
公司地址	浙江省金华市武义县深塘工业区新天地一号
联系电话	0579-87783269 13611942661

## 产品详情

立式伺服压力机

Vertical servo press

立式压力机主要特点/The Main Features

- 1:立式伺服压力机外框采用高密度欧标铝型材，并进行台面直角支撑加固，最大程度上保障了整体结构的牢固与安全性；设备压装吨位大，占地面积小。
- 2：伺服压力机有伺服电机驱动，通过高精密滚珠丝杆输出作用力，实施压力装配和压力位移检测功能的一款高精密智能压装设备；专业开发的控制软件保证全过程精确控制压装力、停止位置、压装速度和保压时间等参数，达到全过程数控管理。
- 3：由于设备本身就具有精确的压力和位移控制功能，所以不需要另外在工装上加硬限位，加工不同规格产品时只需调用不同压装程序，因此可以轻松地完成一机多用和柔性组线。
- 4：压装力与位移全过程曲线图显示在液晶显示触摸屏上；全过程控制可以在作业进行中的任意阶段自动判定产品是否合格，100%实时去除不良品，从而实现在线管理。
- 5：压装力、压入深度、压装速度、保压时间等全部可以在操作面板上进行数字输入，界面友好，操作简单。
- 6：通过外部端口连接U盘，可以将压装数据储存在计算机中，保证产品加工数据的可追溯性，便于生产质量控制管理。

## 九大特点：

- 1.采用伺服马达驱动滚珠丝杆运动，触摸电子屏显示。
- 2.实时压装曲线显示与存储功能。
- 3.高精度位移与力，位移精度可达0.01mm,压力精度误差 $\pm 0.1\%$ 。
- 4.可设定100套压装程序，实现一机多用。
- 5.节能效果达80%以上，且更加环保、安全，能满足无尘车间内设备使用要求。
- 6.冲程六段速：快进、探测、压装、缓冲、保压、返回。
- 7.七种压装模式可在程序设定时选择。
- 8.压装过程监控
- 9.在线质量判定

立式伺服压力机优势：与传统压力机相比，伺服压力机的特征如下：

- 1、伺服压力机工作原理是由伺服电机驱动高精度滚珠丝杆进行精密压力装配作业，压力直接由伺服电机扭力输出的变化精确控制，位移靠脉冲型伺服电机转速的变化精确控制，能够在压力装配作用中实现压装力与压入深度的全过程闭环控制，从而实现在线质量管理的精密压装。
- 2、油压压力机工作原理是由三相异步电机驱动油压泵体通过电磁换向阀改变方向将介质液压油由油管传送到油缸，再以油缸作为执行动力元件向工作对象施加压力的压力机；三相异步电机自身不具备扭力和转速精确控制的功能，在待机时电机仍然在转动，其压力经过油管及阀体，有一定的损失。

小结：从工作原理上讲，伺服压力机相比油压压力机具有柔性化、自适应性强、节能、环保、稳定、高效、安全的特点。

使用伺服压力机：

- 一、提高生产率：行程长度可设定为生产必要的最小值。可维持与加工内容相适合的成形速度。
- 二、节能环保：液压及电控采用智能伺服节能系统，省电50%-70%.
- 三、安全精密：每台机器均安装红外线安全光栅，有效保护操作人员，伺服智能专利控制，确保机器重复定位精度可达0.01mm,压力误差 $\pm 1\%$ 。
- 四、故障率低：伺服智能专利控制系统，不做无用功，油温不易升高，且油路系统内无负压，较大降低了故障，延长液压元件的使用寿命，电器设有故障自动报警及一键复位功能。
- 五、稳定耐用：机架采用整机框架结构，滑块采用精密导轨导向运行，耐震及抗侧压力强，整机稳定，精密耐用，适用于落料、成型、挤压等多种工艺用途。

六、滑块运动可控制性：—使用者可利用此特点编制出适合于加工工艺的滑块运动方式，有效提高产品的精度和稳定性，提高模具寿命及生产率，而且可实现静音冲裁，甚至可以扩大加工范围（如镁合金的冲压加工等），适于冲裁、拉深、压印和弯曲等工艺，以及不同材料的特性曲线。如可将滑块运行停止保压，其目的是提高制件的成形质量。

七、维修方便：整机按不同功能模式、设计成模块结构，拆装简便，一般故障可直接通过触摸屏观看，维修简易。

现代工业的飞速发展，伺服压力机以其智能化、低噪音、节能、高精度、高稳定性和控制性等特点，以逐步取代传统液压、气动压装机的领跑者!

伺服压力机参数：(可依工件大小定制尺寸及压力)

立式伺服压力机参数：

规格

LFK-0.5T

LFK-1T

LFK-2T

LFK-3T

LFK-5T

LFK-8T

LFK-10T

LFK-15T

压力范围

0-500kg

0-1T

0-2T

0-3T

0-5T

0-8T

0-10T

0-15T

行程范围

150mm

150mm

150mm

150mm

最大工作高度(H1)

350mm

350mm

350mm

350mm

工作台四柱内空 (W1)

400mm

400mm

工作台离地高度 (H2)

900mm

900mm

900mm

900mm

模柄孔尺寸

20mm

20mm

20mm

30mm

压力精度

0.05%-0.1%F.S

位移重复压装精度

0.01mm

设备最小深度调节刻度

平行精度

0.02mm

快下速度mm/s

0-100

0-100

0-80

0-80

0-80

探测速度mm/s

0-20

0-20

0-20

0-20

压装速度mm/s

压装时间

0-9999S

回升速度mm/s

电源

单相AC220V

三相380V,50/60HZ

伺服电机功率

0.40kw

0.75kw

1.2kw

2kw

3.5kw

4.5kw

5.5kw

7.5kw

操作种类

手动/自动

操作方式

双按钮/触屏

本机重量 ( Kg )

约180

约220

约350

约420

约530

约650

约780

约1100

以上参数请供参考

伺服压装机的应用：

如精密仪表, 电子, 轴承, 轴套水泵、涡轮增压器, 变速箱、 齿轮等的压装 , 汽车减震器装配、 精密轴承、 轴套、 汽车零部件、 水泵、 涡轮增压器, 变速箱、 齿轮、 汽车底盘零件、 后桥, 副车架衬套等精密压装。

汽车行业：发动机组件、 传动轴组件、 转向器组件、 齿轮箱组件、 水泵组件、 刹车盘组件、 油封等精密压装

电机行业：伺服电机组件、 微电机组件（如主轴、 壳体、 轴承、 轴心）等精密压装

电子行业：线路板组件（插件等）、 电子零部件、 通讯产品等的精密压装及裁切

机械行业：机械零部件压装、 自动化装配组线应用、 易损件寿命测试等

家电行业：电器开关、 家电配件等的压装、 铆接

硅胶制品等的精密半切

影像技术核心部件的精密压装

弹簧性能测试等精密压力检测

航空、 科研及特种装备应用

其他需要精密压力、 位移装配的场合

伺服压力机操作流程：

（1）检查设备无异常后，接通电源，设备进入复位初始状态，复位完成后，设备进入待机状态，三色状态指示灯为绿色；

（2）将待压装的工件放入工作台上。

（3）在人机显示屏运行接口选择需要压装的模具号；在选择按钮切换为“自动/单循环”模式，然后双手同时按下按钮盒上的启动按钮，设备开始运行；三色灯为黄色运行指示。

（4）压力主轴开始按设定的速度动作：快下-探测-压装-缓冲-保压-返回。

（5）压装完成后，设备三色状态指示灯变为绿色；

（6）在选择按钮切换为“手动”模式，即双手触发启动后，伺服压力主轴下行，松手即停，这个动作主要用于设备调试与工件初始对位。

（7）按下急停按钮时的状态：三色灯为红色；蜂鸣器持续发出短促鸣叫；压力主轴停在当前位置；按下“复位”按钮设备压力主轴回工作原点并待机，直至设备再次按压启动。

选择我们伺服压力机的理由：

有性价比才有竞争力

实体工厂、设备齐全，专业的品质和超平的出厂价，是我司的核心竞争力。

## 制作优质产品

专业的管理团队和先进的生产设备是我们成就优质产品的有力保障，真诚欢迎来实地考察。

## 一站式服务保证客户：放心、省心、舒心

从设计、制作、加工、到送货上门、售后维护，我们实行一站式服务；与您精诚合作，共创双赢。

热忱欢迎您来临洽谈业务。

## 售后服务：

1. 设备自调试合格之日起，质量保修期壹年，终身维护。
2. 免费负责设备安装、调试及现场培训技术操作人员。
3. 使用过程中出现故障自收到客电话或传真通知，立即通过电话解决问题。
4. 若电话中解决不了，安排工程技术专员，在48小时内赶到现场维修。
5. 建立客户档案，进行质量跟踪。

## 联系方式：

服务热线：13605729908/13611942661 电话/传真：0579-87783269

邮箱：wode-xinxiang@foxmail.com

网址：www.jh-sm.com

公司地址：金华市武义县深塘工业区法金线新天地1号

## 温馨提醒：

标准参考，非标制定，单价需根据客户的数量、规格、材质来定制要求计算，详情请双方协谈确定，谢谢合作！