

品牌授权 PA6 日本东丽 CM1007

产品名称	品牌授权 PA6 日本东丽 CM1007
公司名称	上海缘塑新材料有限公司
价格	.00/kg
规格参数	特性:自熄 型号:CM1007 品牌:日本东丽
公司地址	上海市奉贤区明城路
联系电话	021-31009739 15821669082

产品详情

PA6 日本东丽 CM1007

pa6的化学物理特性和pa66很相似，然而，pa6材料性能标准熔点较低，而且工艺温度范围很宽。pa6材料性能标准的抗冲击性和抗溶解性比pa66要好，但pa6材料性能标准吸湿性也更强。因为塑件的许多品质特性都要受到吸湿性的影响，因此使用PA6设计产品时要充分考虑这一点。为了提高PA6的机械特性，经常加入各种各样的改性剂。

玻璃纤维就是最常见的添加剂，有时为了提高pa6材料性能标准抗冲击性还加入合成橡胶，如EPDM和SBR等。对于没有添加剂的产品，pa6的收缩率1%到1.5%之间。加入玻璃纤维添加剂可以使收缩率降低到0.3%(但和流程相垂直的方向还要稍高一些)。

pa6材料性能标准成型组装的收缩率主要受材料的结晶度和吸湿性影响。实际的收缩率还和塑件设计、壁厚及其它工艺参数成函数关系。

由于pa6材料性能标准比较广泛，所以主要都是用于汽车工业，电气电子工业，交通运输业，机械制造业，电线电缆通讯业，薄膜及日常用品.制造各种轴承等。

PA6 概述简介： PA6树脂在加工前是有必要对材料进行干燥处理的，一般对材料在80-90度的温度进行烘烤7-8个小时，或在108 -120 真空烘箱中烘7小时以上。纯树脂的外观颜色白色或乳白色或微黄色、透明或半透明的结晶性树脂，它可以配成任何的颜色，PA6的分子量一般在1.6-3.3万之间.PA6物理密度在1.13-1.15之间，PA6尼龙的成型收缩率为0.9%~2.1%。需注意成型后吸湿的尺寸变化。吸水率100%相对吸湿饱和时能吸8%.使用温度可45~110 之间。熔点：218-290 。合适壁厚2.2-3.6mm。PA6的机械性能中

如抗拉抗压强度随温度和吸湿量而改变。因为PA6的熔融温度大概在220 左右，所以具有较宽的加工范围。相比PA66有更好的抗冲击性和抗溶解性,但吸湿性也更强。为了提高PA6的机械特性，经常加入各种各样的改性剂。玻璃纤维就是最常见的添加剂，有时为了提高抗冲击性还加入增韧剂。对于没有添加剂的产品，PA6的收缩率在1%到1.5%之间。加入玻璃纤维添加剂可以使收缩率降低到0.3%但和流程相垂直的方向还要稍高一些。成型组装的收缩率主要受材料结晶度和吸湿性影响。

PA6性能：

用玻璃纤维增熏忘置可以挺高材料的力学性能尺寸稳定性囊爵燕性,玻纤含量一般为20%,耐磨填料的加入量在一定范围内不但能提高改性尼龙6的耐磨性,而且起着增强剂的作用，与玻纤起着办同效应。这是因为尼龙6是结晶性高聚物，而结晶度、晶核密度和璩晶的生长速度对材料力学性能影响很大。虽然PA6有很多优点，但它也存在不足之处，特别是在干燥干态条件下和低温条件下的缺口冲击性能很差，这限制了其在干燥、寒冷环境中的应用，因此对PA6在干态条件下和低温条件下的增韧研究具有非常重要的意义，以下对近来PA6的增韧研究现状进行简单介绍。尼龙6的增韧研究自20世纪70年代以来一直是尼龙改性的重要课题，高韧性尼龙6共混材料的获得主要有以下三种途径：通过与聚烯烃及弹性体共混；掺混高韧性工程塑料；3采用无机粒子增韧。七十年代中期美国DuPont公司用EPDM 改性尼龙，首先开发了超韧尼龙ZetelST。通过EPR、EPDM等接枝MAH来改善聚烯烃弹性体与尼龙6的界面粘接性，所制得共混材料冲击强度基本在1000J/m左右。

PA6用途：

电子电器：连接器、卷线轴、计时器、护盖断路器、开关壳座 汽车：
散热风扇、门把、油箱盖、进气隔栅、水箱护盖、灯座
工业零件：椅座、自行车输框、溜冰鞋底座、纺织梭、踏板、滑轮。