

沧州厂家供应20ml西林瓶灌装机

产品名称	沧州厂家供应20ml西林瓶灌装机
公司名称	上海福岸机械设备有限公司
价格	64852.00/台
规格参数	品牌:上海圣刚 连系:18901942870 产地:上海
公司地址	上海市嘉定区徐行镇新建一路2486号。西林瓶灌装机，西林瓶灌装生产线，西林瓶灌装机厂家
联系电话	021-59556573 18901942870

产品详情

沧州厂家供应20ml西林瓶灌装机

一、设备灌装头数量：6头、12头、1头等。根据客人制造要求来订制。

二、沧州厂家供应20ml西林瓶灌装机产品介绍：

更多产品信息可找（李189慧0194敏2870）我们生病了需要吃药或者服用口服液，口服液系指合剂以单剂量包装者，是在汤剂、注射剂基础上发展起来的新剂型。口服液吸收了注射剂的工艺特点，是将汤剂进一步精制、浓缩、灌封、灭菌而得到的。口服液最早是以的一种形式出现于市场的，如西洋参口服液、元能口服液、太太口服液等；而最近，许多性的口服液已在制剂中大量涌现，如柴胡口服液、玉屏风口服液、银黄口服液、抗病毒口服液、口服液等。

本机主要适用于各种小剂量液体的灌装、压塞及旋（轧）盖，如精油、溶液、青霉素溶剂等。广泛用于食品、制药、化工行业及科研领域。该机既可单机生产，又可与洗瓶机、烘箱、贴标机等设备组成联动生产线。完全符合国家GMP要求。本机可以根据客户要求升级电气配置。

三、沧州厂家供应20ml西林瓶灌装机厂家概况：

【公司简介内容】。我们的西林瓶灌装机主要有以下工作原理和组成部分：

四、沧州厂家供应20ml西林瓶灌装机产品参数

1、电源 380V/50Hz功率 2.0 kw

2、生产能力 20-50BMP 60-80BMP

3、净重 2000Kg

五、沧州厂家供应20ml西林瓶灌装机【产品特征】：

1、灌装阀由电磁阀控制，灌装精度更高。

2、工作流程为：理瓶—自动进瓶到工位—自动转动--自动定量灌装—自动理盖下盖装盖(振动送盖)(选配)---自动锁盖---成品输送带输出。

3、人机界面设定、操作直观方便、PLC控制，装量精准。变频控制、生产速度任意调节、自动计数。自动停机功能，无瓶不灌装。采用SUS304及316L不锈钢制造，完全符合GMP要求

4、高精度：标定容量500ml平均误差 $\pm 1.5\text{ml}$ 。

圣刚厂家沧州厂家供应20ml西林瓶灌装机生产模式：订做、定制、批发、制作等。

六、西林瓶灌装机生产速度任意调节 西林瓶灌装机主要适用于各种口服液及糖浆液体的灌装、压塞及旋（轧）盖，广泛用于食品、化工行业及科研领域。完全符合国家GMP要求。西林瓶灌装机主要特点：

1、人机界面设定、操作直观方便、PLC控制，装量精准。

2、变频控制、生产速度任意调节、自动计数。 3、自动停机功能，无瓶不灌装。

西林瓶灌装机基本操作步骤: 1、清理料斗中杂物后，料斗加料，并将料斗盖好；

2、接通气源，调整减压阀，使气压保持在0.6Mpa； 3、检查灌装量，如有差别旋转计量手轮调节计量；

4、灌装速度可通过节流阀来调节。西林瓶灌装机动作原理：接通气源后计量缸处于下部（工作工况时吸足胶料），由上次工作结束保留。灌注容器就位，踏脚踏换向阀，脚踏换向阀使气动换向阀在左位，浓酱灌装机计量泵向外供胶，进行灌注。计量驱动气缸活塞杆碰行程换向阀，行程阀换向，使气动换向阀在右位，计量泵吸胶。一次灌注完毕，并为下次灌注准备了胶料。需要连续灌注时，将选择开关置闭合位。此时浓酱灌装机活塞杆碰下行程阀便会再次灌注。周而复始。如初次灌注，*次灌注会是空注。灌注速度与吸胶速度的调节，通过调节单向节流阀来实现。计量值的调节，通过调节行程换向阀与计量驱动气缸活塞杆的相对位置来实现。

【售后答疑】

七、沧州厂家供应20ml西林瓶灌装机客户评价

1、f***8在2017/10/5 19:48购买沧州厂家供应20ml西林瓶灌装机，说卖家服务挺好的，很详细很耐心

2、l***9于2017/9/21 9:22购买西林瓶灌装机，说东西蛮不错的用起来有点可以忍受的小噪音机器质优价廉还好用 一致好评 还要回购的 喜欢的朋友赶快入手吧

3、3***华在2017/9/9 18:33购买沧州厂家供应20ml西林瓶灌装机，说机器试了一下不错，店家也很好，问什么都仔细回答，态度很好。必须好评！

八、服务地区

贵州省、内蒙古、辽宁省、河南省、福建省、广东省、北京、甘肃省、陕西省、吉林省、山西省、等。

可配多个灌装头,常用的型号有:单泵机、双泵机和四泵机；

市场的肯定是圣刚机械努力换来的，沧州厂家供应20ml西林瓶灌装机产品是圣刚用自个的努力换来了市

场的认可，也用自个的努力换来了市场的撑持，上海圣刚机械设备有限公司还会继续努力，不辜负大家的期望。随着工业的迅速发展，包装也进入快速发展时期。传统的口服液有玻璃瓶制品、纸质制品和塑料制品等等。其中玻璃瓶制品是以前应用为广泛的制品，但是今年随着塑料及生物材料的迅猛发展，玻璃瓶包材的市场已经没有多少优势可言，相比之下，塑料包装行业异军突起，快速成长并已具备相当规模，特别是、营养药包装。大有取代传统玻璃包装之势。上海圣刚口服液塑料瓶成型灌装机就是为了塑料瓶口服液而制造，从制瓶到后分切全都可以一台机器解决。可以做到不需放瓶，直接加热成型，并且灌装头数可定制，物料进入管内直接灌装，不会二次污染。上海圣刚口服液塑料瓶自动成型灌装机主要技术参数为：大成型深度：12mm速度（每分钟）：25次包装材料：PET/PEPVC/PE(0.2-0.4)x120mm灌装容量：1-50ml电源总功率：6kw电压：220v-380v/50Hz整机重置（KG）：850kg外型尺寸（长x宽x高）：2300x850x1450mm性能及特点：1.PLC控制，无变频调速，2.放卷、塑料成型、灌装、打批号、压痕、切尾、分切等7个工位由程序自动完成3.人机界面装置，操作简单明了。4.灌装头不滴漏，不起泡沫，不溢出。5.与药液接触的相关部位全部采用优质不锈钢材料，符合GMP标准。6.主要气动元件，电器采用进口配件-7.电子蠕动泵自控灌装系统与机械灌装两种，计量准确误差小。圣刚花费大量的资金、人力、物力来进行该产品的研发，也是由于对包装材料未来发展重点的准确把握，PET口服液包装材料将是未来包装材料的发展趋势。口服液灌装从管制口服液玻璃瓶，又逐步演变到撕拉盖棕色玻璃瓶。在行业中，口服液灌装生产线随着各种口服液不断的产生，口服液厂家对西林瓶灌装机市场也在呈上升趋势，对西林瓶灌装机的需求也越来越高。我们关于西林瓶灌装机使用时应注意的事项也总结出以下几点。1、注意灌装设备的运行速度；2、选择质量可靠的设备供货商；3、考虑灌装设备是否能够一机多用；4、了解灌装设备的安装要求以及与其它设备的连接情况；5、要注意售后服务，在选购灌装设备时应尽可能选择售后服务好的供应商。

以上关于沧州厂家供应20ml西林瓶灌装机产品信息，由圣刚机械提供，不得转载或他用。如有发现，请负法律责任！！

【公司简介内容】