

濮阳优质不锈钢自攻螺套

产品名称	濮阳优质不锈钢自攻螺套
公司名称	新乡市飞航紧固件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	新乡市高新区高新路10号
联系电话	18238629197

产品详情

自攻锁紧螺钉为粗牙普通螺纹系列，螺纹规格为M3~M12mm。自攻锁紧螺钉的螺杆是有弧形三角截面的螺纹。该螺钉经表面淬硬，可拧入黑色或有色金属材料的预制孔(可由钻削、冲切或压铸制成)内，挤压形成内螺纹，当螺杆上不全部制出螺纹时，其无螺纹杆部可制成直径等于或小于外接圆的圆柱形或三棱形。

自攻锁紧螺钉具有低拧入力矩，高锁紧性能。我国商品紧固件产品标准中自攻锁紧螺钉品种有GB/T6560(十字槽盘头)、GB/T6561(十字槽沉头)、GB/T6562(十字槽半沉头)、GB/T6563(六角头)、GB/T6564(内六角花形圆柱头)五个系列。

自攻锁紧螺钉一般用气动或电动螺丝刀紧固，汽车行业多数使用紧固作业效率较高的六角头，十字槽盘头和内六角花形圆柱头自攻锁紧螺钉。

自攻螺纹衬套拧进基本金属后，它的顶面应稍低于基本金属的表面：到本体中的衬套应能胀开。另一种型式，优质不锈钢自攻螺套，在基本金属的顶面上有一个大的肩台，应尽量避免采用这种型式，这是因为被连接的单元在螺接间跨上可能产生挠曲。或镁那样的软金属中去，但螺纹随时遭到损坏，这种加，而且当螺钉反复拧入和拆卸时，由于磨损使这个典型的振动台面，冲市机台面，还有许多夹具和中间纹衬套。

有的自攻螺纹衬套需要定心、钻孔、攻丝。也有自带丝扣的。有些需要特殊的嵌入工具，除此而

外用普通的螺纹改锥就行。某些使用者喜欢拧入螺栓，再加防松螺母，然后用搬手将螺栓拧紧。如果衬套的内螺纹坏了，则必须更换(严禁使用过短的螺栓)，为此需要专门的工具。

有时自攻螺纹衬套同基本金属松动，或完全掉出来(严禁使用太长的螺栓)，则必须换上尺寸稍大一点的衬套。最后，若孔的尺寸太大，则需把孔焊死，然后再开孔。

自攻螺套的选材与优点

1.一种新型的加强螺纹强度的特异紧固件，产品整体有内外牙，嵌入塑料，铝合金，铸铁，铜等较软材料内，形成较高强度的内螺纹孔。自攻螺套可自攻螺套，不需要使用丝锥攻牙，可以使用安装工具将其直接安装进入到螺丝孔内。

2.自攻螺套的材料：1碳钢，镀彩锌；2不锈钢303，不锈钢304不锈钢。

3.自攻螺套的用途：嵌入塑料，铝合金，铸铁，铜等较软材料内，形成较高强度的内螺纹孔；对已坏的内螺纹，进行维修。

濮阳优质不锈钢自攻螺套由新乡市飞航紧固件有限公司提供。新乡市飞航紧固件有限公司（www.xxflight.com）是河南新乡，紧固件的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在飞航紧固件领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创飞航紧固件更加美好的未来。同时本公司（www.fhzhgj.com）还是从事不锈钢螺套，不锈钢钢丝螺套，螺纹紧固件的厂家，欢迎来电咨询。