

展兴 呋喃树脂胶泥配合比 呋喃树脂胶泥

产品名称	展兴 呋喃树脂胶泥配合比 呋喃树脂胶泥
公司名称	河北展兴耐磨防腐新材料科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邢台市中兴东大街1889号
联系电话	13131938032

产品详情

衬砌要点与注意事项

衬砌要点与注意事项

- (1) 衬砌时，采用在铸石板材背面刮浆揉挤法操作，结合层胶泥厚度以3~5mm为宜，胶泥应饱满，揉压应用力均匀，以将胶泥挤出板缝为度，相邻板缝(平缝和竖缝)宽度控制在3~5mm，冒出板缝的胶泥随时用刮平即可，不必另行勾缝。
- (2) 对较复杂结构的衬砌，应根据基层的几何尺寸对板材预排预选，合理错缝，对不规则处在提出铸石板加工计划时应铸造成异形板，或在现场以无齿金刚石锯切割成所需形状。
- (3) 衬板铺贴前应预先在基层上弹线找规矩，并充分考虑公差影响确定灰缝宽度。在平面上表面铺贴时，要采用“后退贴法”随贴一排随向后退，呋喃树脂胶泥配合比，防止踩松已贴好的铸石板而导致事故。在立面或斜面上铺贴时，要由下向上进行，并应注意采取防止因胶泥没有强度时块材向下微滑移的措施，可采用以铸石碎屑加塞缝的方法起定位效果，并适当提高胶泥稠度，以保证砌块不走样、不变位。
- (4) 若铸石内衬贴于平面的下表面，可支设托板来定位。
- (5) 露天环境下使用的铸石板内衬耐酸工程，铺砌铸石板前尚应在基层上涂刷与胶泥相溶的防腐涂料一度，养护期内还应将贴好的铸石灰缝进行酸化处理(涂刷40%~70%硫酸1或2遍)，以提高强度和耐蚀性，确保工程质量。
- (6) 在低温条件下施工时应制订低温施工措施。可封闭保温以提高环境温度；或将基层、铸石块材、呋喃液和粉料预热，以保证呋喃胶泥能够在所需要的温度(10℃以上)下正常凝固并及时硬化，而防止发生冻害事故。
- (7) 应用呋喃树脂衬砌好的铸石耐酸工程，应在不低于15℃温度下自然养护12~14d，养护期内禁止水、水蒸气、火侵入或物体打击。当工期有要求或急于使用时，应在室温下固化后保持24h，或在50~60℃温度下处理48h、80℃温度下处理10~12h。若在酸中使用，可缩短温度养护期。

呋喃树脂的产品特点

呋喃树脂的产品特点

下面小编详细的介绍：一、耐热性能 呋喃树脂的耐热可达180-200 °C，是现在耐蚀树脂中耐热性能好的树脂之一。据报导，呋喃玻璃钢板在超过180 °C时，其强度保留率仍高于50%；二、阻燃性能 呋喃树脂具有良好的阻燃性，燃烧时发烟少。据报导，新合成的阻燃性好的呋喃树脂不需要象通常阻燃树脂那样要加入阻燃剂、增效剂或填料；三、稳定性能 呋喃树脂的自身缩聚过程缓慢，所以它的贮存期比酚醛树脂长得多。呋喃树脂经常温贮存一、二年粘度变化仍不大；四、机械性能 经改进后的呋喃树脂的机械性能有大幅度的提高。用这种呋喃树脂制成的玻璃钢的力学性能（如弯曲强度和冲击强度等）指标已达到或接近通用型不饱和聚酯树脂的性能指标。

密封胶的主要性能：1、外观：密封胶的外观主要取决于填料在基胶中的分散情况。填料是一种固体粉末，在经过捏合机、研磨机、行星机的分散后，它能均匀的分散在基胶中形成细腻的膏状物，有时根据填料本身性质的不同，也不排除存在少量轻微的细粒或细沙，这都是可接受的正常现象。如果填料分散的不好，就会出现很多很粗的粒子。除了填料的分散外，其它一些因素也会影响产品的外观，如混入颗粒杂质，结皮等。这些情况都会被认为是外观粗。外观的观察方法是将产品从包装中打出来直接观察，或者将产品打1-2g在白纸上，对折白纸压平再打开观察，术语叫“蝶形观察”。发现粗粒时应对粗粒进行判断。2、硬度：硬度是指密封胶完全固化成为橡胶体之后的硬度，属于产品物理机械性能之一。硬度是指材料抵抗企图物质刻划或压入其表面的能力。根据测定硬度方法的不同，硬度的表示方法有布氏硬度、洛氏硬度、邵氏硬度等多种方法。国家规定用邵氏A硬度。标准的硬度值是按照国标方法制作试件用硬度测定仪检测出来的。密封胶的硬度高，表面密封胶刚性强，弹性及柔性不足；硬度小就相反，弹性和柔性好，刚性不足。因此密封胶既不是越硬越好，也不是越软越好，而是根据实际需要有一定的范围要求。3、拉伸强度：拉伸强度也是密封胶完全固化之后的机械性能之一。拉伸强度又称抗张强度，扯断强度，俗称拉力。是指材料受到拉力时抵抗破坏的能力。拉伸强度值也是按国家标准规定的方法检测出来的。密封胶根据其使用的需要是要有一定强度要求的，特别是结构胶，更是在国标中明确规定了强度的低值，强度太差的密封胶是不能满足使用需要的。但是，呋喃树脂胶泥价格行情，如果过分强调密封胶的强度而忽略了弹性也是不可进取的。4、伸长率：伸长率是密封胶完全固化之后的弹性表现，也属于机械性能之一，指材料在拉伸时的总伸长与原长之间比值的百分率。弹性好的密封胶就会有较大的伸长率。作为伸长率的要求，密封胶必须满足国家标准中定伸性能的要求。5、拉伸模量和位移能力：拉伸模量和位移能力是上述几个机械性能的综合性能表现。拉伸模量表征的是密封胶拉伸到一定伸长率时产生的强度。因此模量的表示方法是同时与伸长率一起的，如伸长25%时拉伸模量是0.46Mpa。位移能力是表示由于基材热胀冷缩导致接缝变位时密封胶所能承受的变位能力。比如我们称密封胶具有±25%的位移能力，就表明使用该产品的胶缝可以承受原来宽度25%的拉伸与压缩，例如原胶缝宽度为12mm，它可以压缩到9mm，拉伸到15mm。位移能力可以用拉伸压缩循环或冷拉热压循环的方法检测出来。6、对基材的粘接性：这是密封胶实际使用中很重要的一项性能，密封胶必须对实际使用的基材有良好的粘接性才能使用。检验粘接性的简便方法是将基材用适当的溶剂或洗涤剂清洗干净并干燥后，并将密封胶打在上面，待密封胶固化之后(约3-5天)，用手剥离密封胶观察粘接情况。7、挤出性：这是密封胶施工性能的一个项目，用来表示密封胶使用时打出的难易程度，太稠的胶挤出性就差，使用时打胶就很费力。但如果单纯考虑挤出性而将胶做的太稀，就会影响密封胶的触变性。挤出性可以用国家标准规定的方法进行测定。8、触变性：这是密封胶施工性能的另一个项目，触变性是流动性的反义词，是指密封胶只有在施以一定压力下才会改变它的形状，没有外力时则可保持其形状而不会流动。国家标准规定的下垂度的测定就是对密封胶触变性的判断。9、固化性能：单组份的密封胶密封包装在容器内是稳定的，从容器内打出来暴露在空气中就会固化。这是一个化学反应过程，密封胶本来是膏状物，接触空气之后，密封胶中的基胶、交联剂、催化剂就与空气中的水份发生化学反应，这一化学反应的结果是使这种膏状物逐渐变成一种弹性的固体，这就是密封胶的固化。密封胶打出来之后，呋喃树脂胶泥，由于先接触到水份的是密封胶的表面，呋喃树脂胶泥作用，所以首先固化的也是表面。表面固化后，水份再从已

经固化的表面渗进去，里面一层再固化，密封胶就是这样由表及里的逐步固化，时间越长就固化得越厚。密封胶打的越厚，也就需要越长时间才能完全固化，比如10mm厚的胶，通常需要一个星期以上才能完全固化。

展兴(图)-呋喃树脂胶泥配合比-呋喃树脂胶泥由河北展兴耐磨防腐新材料科技有限公司提供。河北展兴耐磨防腐新材料科技有限公司（www.hbznm.com）是一家从事“微晶板材,复合微晶衬板,强力胶,高温胶,胶粘剂”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“展兴”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使展兴在其它中赢得了众客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司（www.zhanshang100.com）还是从事复合微晶衬板，微晶衬板，微晶衬板厂家的厂家，欢迎来电咨询。