

木工锯片冷锯设备 领邦机械冷锯设备厂家 南昌冷锯设备

产品名称	木工锯片冷锯设备 领邦机械冷锯设备厂家 南昌冷锯设备
公司名称	东莞市领邦机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市黄江镇盛业路43号
联系电话	13556670126

产品详情

磨齿机日常注意点到底有哪些？——领邦机械

磨齿机日常需要注意事项有以下几点：

- (1)更换规格后确认飞锯最大速度是否符合生产速度
- (2)自动状态，禁止进行长度清零，修改系统参数
- (3)在线修改设定长度时，要降低生产线速度
- (4)夹具前后的托棍不能调节过紧，可能造成夹具无法夹住钢管
- (5)避免切开口管
- (6)不要在锯切时停机
- (7)停机时退出自动模式后在断控制电源
- (8)管子弯曲会影响切割，尽快调直
- (9)更换管型调机时，关闭飞锯
- (10)锯片上要有足够的冷却水冷却
- (11)在线生产时，注意观察生产线速度的波动，波动要在要求范围内
- (12)备用锯片，需要悬挂摆放

(13)发现故障，立即停机

领邦机械科技有限公司，集研发、生产、销售、出口为一体的现代新型机械制造企业。从初创开始专注于锯片研磨，冷锯设备，公司坚持以人为本、持续创新的管理理念，立足于中国锯片研磨市场，欢迎广大用户前来参厂！

磨齿机合金圆锯片在磨削时诸多因素不可忽略

磨齿机合金圆锯片在磨削时诸多因素不可忽略，小编总结了一下，具有以下几点：

- 1、焊接因素，焊接时合金对中度偏差大，影响磨削精度，造成一边磨头受压大，一边受压小，后角同样产生上述因素，焊接角度差，人为不可避免因素，都对磨削时砂轮等因素产生不可回避影响。
- 2、砂轮质量及粒度宽度影响，选用砂轮磨合金片时，注意砂轮粒度，粒度过粗磨削产生砂轮痕迹，砂轮选用粒度细易堵塞磨削量少、易烧刀。砂轮直径及砂轮宽度厚度是根据合金长短宽窄或齿形和合金各个面情况而定，不是一个后角或前角砂轮规格一样都可，可任意磨削不同齿形的，一定有针对性去选用适合规格砂轮。

领邦机械，创新研发新型硬质合金圆锯片齿顶齿面、双侧面研磨机、抛光机、应力打点机，冷锯设备系列产品得到国内锯片制造企业的认可与信任，通过强强合作，不断延伸锯片加工深度，满足锯片市场发展的多样化需求，欢迎广大用户前来参厂！

冷锯设备技术采用——领邦机械

冷锯设备采用成形法磨削，砂轮截形精度是关键，这取决于截形计算精度及砂轮修整精度。国内外磨齿机制造商对成形砂轮修整技术进行了深入研究，开发了不同的砂轮修整装置，以此保证砂轮的修整精度，提高齿轮磨削精度。

东莞市领邦机械科技有限公司作为该行业的强者，当然不能忽视的是经营的思想理念，领邦机械在保证质量的同时，敢于创新，让我们的特色磨齿机更具影响力！我们相信在秉承以人为本、持续创新的理念，我们将迎来更加辉煌的明天。领邦机械是您应该毫不犹豫的不二之选！