

# 丰日蓄电池6-FM-200密封阀控式

产品名称	丰日蓄电池6-FM-200密封阀控式
公司名称	山东京岛电源科技有限公司
价格	10.00/只
规格参数	品牌:FENGRI 型号:6-FM-200 规格:12V200AH
公司地址	北京市怀柔区北房镇幸福西街1号301室
联系电话	13521343686

## 产品详情

### 丰日蓄电池6-FM-200密封阀控式

丰日蓄电池独有的特殊优点：KOKO用范围很广，主要有以下独特优点：

一、丰日蓄电池采用凝胶电解质，不会出现里边短路现象，而且产生的热容量很大，即使在高温操作时也是能够保证的，可以适用于各种不同的工作温度。其中，阳光电池电解质浓度均匀，不会出现酸分层的现象，使用了独特的管式极板，所以电池寿命是比较长的。阳光电池放电很少的，因为使用的是无镉合金，一般情况下，只要不超过20度，即使安置2年，电池还有一半的容量，不需要充电。

二、丰日蓄电池有自我保护性能，可以承受深放电能力，不会对阳光电池的质量造成影响。即使是百分百放电后，依然可以连在负载上，一个月内充电都可以恢复原来容量。一些大品牌的阳光电池，还使用引进的德国技术高灵敏低压伞型气阀，使阳光电池可靠性更高。此外，阳光电池采用橡胶圈滑动式密封，从而确保阳光电池使用寿命后期密封性能。

维护。

- 可靠，特殊的密封结构，阻燃单向排气系统，在使用过程中不会产生泄漏，更不会发生火灾。
  - 使用计算机精设计的低钙铅合金板栅，大限度降低了气体的产生，并可方便循环使用，延长了电池的使
- 用寿命。

- 粗壮的极板、槽盖的热封黏结，多元格的电池设计使电池的安装和维护更经济。
- 体重比能量高，内阻小，输

出功率高。

- 充放电性能高，自放电控制在每个月2%以下（20℃）。
- 恢复性能好，在深放电或者充电器出现故障时，短路放置30天后，仍可充电恢复其容量。
- 温度适应性好，可在-40~50℃下使用。
- 无需均衡充电，由于单体电池的内阻、容量、浮充电压一致性好，确保电池在使用期间无需均衡充电。
- 电解液被吸附于特殊的隔板中，不流动，防涌出，可竖立、旁侧、或端侧放置。
- 满荷电出厂，无游离电解液，可以以无危险材料进行水、陆运输，

### 直流高压对小密铅酸蓄电池池壳影响大小

随着铅酸蓄电池质量的不断提高，其应用范围越来越广泛。要生产一只合格的铅酸蓄电池，必须经过多道生产工艺，而且每道生产工艺都有严格的工艺要求。目前大部分铅酸蓄电池生产厂家在铅酸蓄电池池壳注塑后仅凭人工检测注塑效果，以剔除不合格品。而在池壳注塑过程中受温度及材质等因素的影响，池壳可能出现气孔、毛刺等缺陷，由于小密铅酸蓄电池的池壳各单格相互连结的隔板比中、大密电池薄，小密铅酸蓄电池各单格之间的间距也较小，所以仅凭人工检测很难发现池壳的某些缺陷，等到半成品电池时再通过检测仪器剔除因此造成的不合格品就为时过晚，已经浪费了大量的人力、物力。针对这种情况，参考国外相关成品电池密合度检测设备中的高压检测原理，成功开发出了物美价廉的池壳检测机。它适用于各类大、中、小密铅酸蓄电池池壳的检测，对小密铅酸蓄电池尤其有推广价值。

### 电池温度影响电池可靠性

温度对电池的自然老化过程有很大影响。详细的实验数据表明温度每上升摄氏5度，电池寿命就下降10%，所以UPS的设计应让电池保持尽可能低的温度。所有在线式和后备/在线混合式UPS比后备式或在线互动式UPS运行时发热量要大（所以前者要安装风扇），这也是后备式或在线互动式UPS电池更换周期相对较长的一个重要原因。APC UPS电池的温度降到最低了，所以它能更好地满足系统可靠性要求。

### 检测原理

在注塑后的铅酸蓄电池池壳的隔板两边紧贴隔板分别放置两块厚铜板，其中一块铜板接直流高压，另一块铜板接地线，在两块铜板之间加1.5万伏~3万伏直流高压，通过检测泄漏电流的大小来判断池壳好坏，当池壳隔板有气孔或有毛刺等缺陷时此处隔板变薄，承受高压的能力差，空气电离严重，泄漏电流比正常池壳明显增大，当检测到的泄漏电流大于设定泄漏电流时用声光报警来表明此电池不合格。（设定的泄漏电流值根据实际情况定）。以一只12V 6单格的小密铅酸蓄电池为例，

### 主电路的构成

池壳检测机对电池壳检测的关键在于直流高压的产生，