

树脂切割片厂家 树脂切割片 正博磨具服务周到

产品名称	树脂切割片厂家 树脂切割片 正博磨具服务周到
公司名称	永康市正博磨具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市芝英 工业区伟泰路49号
联系电话	15067096577

产品详情

正博磨具分享：树脂砂轮的使用规程

树脂砂轮的使用一定要按照规程进行，不按照要求按照会影响打磨质量。树脂砂轮在使用之前一定要检查产品是否有质量问题，是否有裂纹、通过敲击听砂轮是否声音清脆。砂轮的速度不得超过规定的安全工作线速。

树脂砂轮在进行加工工件时，请不要以杠杆推压工件来增加对砂轮压力。修整砂轮应该用专门修整工具。修整时，操作人员须戴防护眼镜。

树脂砂轮在磨削加工中要正确使用冷却液；若不用冷却液，必须有防尘装置。每片树脂砂轮都标有最高使用和线速度，按置装机前一定要先确认机器的转速，切勿超过砂轮上标注的转速，保证机器有完好的防护装置，砂轮中心孔和砂轮中心轴必须匹配，否则不能使用。

夹在树脂砂轮两边的法兰盘，其形状、大小必须相同。法兰直径要符合要求，两侧要有凹槽。安装固定时一定要松紧适度，安装完毕后启动机器空转一分钟左右，没有异常后方可使用。不论怎样的打磨工作，在使用时所给压力要均匀，禁止树脂砂轮调整旋转时与工件发生碰撞，超薄树脂切割片，进刀时要徐徐渐进，切割大直径工件时，要减少砂轮与工件的接触面。

正博磨具分享：砂轮存放注意事项

- 1) 长途运输要用木箱或柳条筐条妥善包装，并用稻草和锯末等软质物将磨具隔开，防止碰撞和冲击。
- 2) 陶瓷磨具不能放在潮湿或冰冻的地方，橡胶磨具不可与油接触，树脂磨具有能与碱接触，树脂切割片，否则会降低磨具强度及磨削力。
- 3) 磨具应存放在干燥地方，室温不低于5摄氏度。
- 4) 磨具应按规格分开放置，存放处设有标志，以免出现混乱和差错，放置方法应视磨削形状大小而定。直径大或较厚的磨具应直立和稍倾斜摆放，较薄和较小的砂轮应平叠摆放，但不宜过高，并在其上其下各放一平整铁板，防止砂轮变形或破裂。
- 5) 有机磨具存放时间不宜超过一年。超期磨具，使用前应进行强度检验。经过改制后的砂轮也应重新进行回转试验后方能使用。

以上是砂轮的存放和管理时需要注意到的问题，希望能够帮到大家，合理的摆放和保管砂轮能够有效的保证砂轮不变形，延长其使用寿命

相关知识就介绍到这，大家想要了解更多的知识的话可以关注正博磨具，我们专业从事砂轮切割片，树脂切割片，磨料磨具专用设备开发研制及生产经营的企业。我们将会真诚的为您服务，树脂切割片厂家，欢迎新老用户前来选购！

正博磨具分享：砂轮生产过程中怎样减少噪声

吸音材料的选择：隔音板共有5部分组成，噪声通过穿孔板的小孔进入吸音棉，一部分通过玻璃棉丝的振动将能量转化成热能消耗掉，另一部分被外层的钢板隔绝，达到吸隔共用的目的。

- (1)厚度为2mm的外层钢板，起隔音和支撑作用，并且是吸音板的外表面。
- (2)纤维板粘贴在吸音棉的外面，以防止吸音棉下坠。
- (3)吸音板中间部位为吸音材料，材质为玻璃棉制品，用于吸收声音能量。
- (4)透音薄膜贴在吸音棉的两侧，起防潮和防止吸音棉丝从内层穿孔板的网孔中脱落的作用。

相关知识就介绍到这，大家想要了解更多的知识的话可以关注正博磨具，我们专业从事砂轮切割片，树

脂切割片，磨料磨具专用设备开发研制及生产经营的企业.我们将会真诚的为您服务，欢迎新老用户前来选购！

树脂切割片厂家-树脂切割片-正博磨具服务周到由永康市正博磨具有限公司提供。永康市正博磨具有限公司（www.zjzbmj.com）为客户提供“切割片,角磨片,不锈钢切割片”等业务，公司拥有“正博”等品牌。专注于磨具、磨料等行业，在浙江金华有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：李正。