

# 托马斯氟塑料粘接用耐高温胶THO4096-10

|      |                                  |
|------|----------------------------------|
| 产品名称 | 托马斯氟塑料粘接用耐高温胶THO4096-10          |
| 公司名称 | 成都杰欣精锐科技有限公司                     |
| 价格   | 10.00/千克                         |
| 规格参数 | 品牌:托马斯<br>型号:THO4096-10<br>产地:成都 |
| 公司地址 | 成都市成华区羊子山路68号5栋2单元13层2号          |
| 联系电话 | 18780207925                      |

## 产品详情

产品名称

托马斯氟塑料粘接用高温胶 ( THO4096-10 )

概 述

本品系杂环体系多改性胶粘剂，双组份，常温固化型，固化后表面平整、无气泡。快速固化，粘接强度高，操作简单。

适用范围

适合于聚四氟乙烯 ( PTFE )、四氟乙烯 ( TFE )、氟化乙烯丙烯 ( FEP )、乙烯-四氟乙烯 ( ETFE )、氯化氟乙烯 ( CTFE )、乙烯-氯代三氟乙烯共聚物 ( E-CTFE )、二氟乙烯 ( PVF2 )、聚氟乙烯 ( PVF ) PVDF等应用于性能要求较高的耐腐蚀的管道、化工反应罐\化工储存容器、泵、阀以及制雷达、高频通讯器材、无线电器材等与金属、合金的自粘与互粘以及氟导线类高温传感器密封使用、活塞外贴四氟耐磨耐高温使用。

性

能

特

点

- 外观：双组A 灰色黏稠体。25 黏度10000-12000 B 浅色透明粘稠液体。
- 常温固化24H，或80 100M+100 1-1.5H完全固化。
- 粘接强度高，抗冲击、耐久性好。
- 耐热性、耐大气性、低收缩率。
- 耐温性能好，适应温度范围广，粘接后在较高的温度下仍有较好的粘接效果。
- 胶水黏度适中、无气泡、流平性能良好，固化后表面光洁度良好。
- 粘接表面无需严格处理，使用方便。
- 耐介质性能优良，耐油、水、酸、煤油、碱、辐射等。
- 安全及毒性特征：有极轻微异味，无吸入危险，实际无毒。
- 产品达到ROHS10+、REACH标准指令。
- 贮存稳定性较好，贮存期为24个月。

主要技术性能指标如下：5MM4F板+碳钢粘接

耐温范围:-55 - +300 (灰色) 180 , RH100% , 1000h后取出测试值：耐电压20kV 体积电阻率  $5 \times 10^{15}$  表面电阻率  $1.5 \times 10^{16}$

25 不均匀拉伸强度：40N/cm 180° 拉伸强度52N/cm 剪切强度 15MPa 硬度 shore D 80

使用

方法

- 1、将被粘物放到公司特配置的塑料处理剂A中浸5分钟，然后取出，以冷水冲洗，再以清水清洗干净，暖空气烘干。再将金属材质表面以200目左右砂纸正反时针打磨，最后再将特配置的擦拭剂在两个被粘接材质表面反复擦拭。另外处理好的材料需及时使用。
- 2、将胶水按照A：B=10:1比例均匀混合，然后薄且均匀地涂敷于被粘结材料表面，然后贴合并稍加外力协助被粘接材质不移动并排除气泡，静置。
- 3、60 40分钟浸胶，100 加热1-1.5小时完全固化.或常温24小时完全固化.
- 4、如做大型化工反应罐内衬使用，只需被粘接材料2面涂胶，然后贴合，压实、挤压、固定常温下固化即可。
- 5、如以活塞粘接件，则需要根据活塞和四氟环间隙大小来确定如何施胶。具体情况和公司工程师联系。

注意

事项

1操作环境注意通风。

2胶液如触及皮肤，可及时用肥皂水冲洗。

3未用完的胶应盖好，置于阴凉通风处。

4、操作过程中如组分黏度过大，则可低温40-50 预热后使用。