

引发冷库不制冷有哪些因素

产品名称	引发冷库不制冷有哪些因素
公司名称	安徽和顺制冷设备股份有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	合肥市瑶海区长江东路与东二环交口西北侧东城时代广场1幢办公楼、商业B座2005室
联系电话	0551-62917682 18326060623

产品详情

我们经常会从百度知道上看到有人问引发冷库不制冷有哪些因素？相信不少用户在冷库使用久了后发现这种问题，很多人都想知道为何冷库会出现制冷不好或不制冷的情况。今天我们就来看一下引发冷库不制冷有哪些因素。

制冷量不能知足库房负荷要求（压缩机效率低）

一是制冷剂充注量不足，制冷剂轮回量缺乏主要有两个原因。此时，只需补入足量的制冷剂就可以了另一个原因是系统制冷剂泄漏较多，赶上这种情况，应先查找漏点，重点检查各管道、阀门连接处，查出泄漏部位修补后，再充入足量的制冷剂。

制冷能力缺乏（系统中的制冷剂量不足）

会直接影响到进入蒸发器的制冷剂流量。当膨胀阀开启渡过大时，膨胀阀调节不当或堵塞。制冷剂流量偏大，蒸发压力和蒸发温度也随之升高，库房温度下降速度将减缓；同时，当膨胀阀开启渡过小或堵塞时，制冷剂流量也减小，系统的制冷量也随之减小，库房温度下降速度同样将减缓。一般可通过观察蒸发压力、蒸发温度及吸气管的结霜情况来判定膨胀阀的制冷剂流量是否合适。膨胀阀堵塞是影响制冷剂流量的重要因素，引起膨胀阀堵塞的主要原因是冰堵和脏堵。冰堵是因为干燥器的干燥效果不佳，制冷剂中含有水分，流经膨胀阀时，温度降至0 以下，制冷剂中的水分结成冰而堵塞节流阀孔；脏堵是因为膨胀阀入口过滤网上蕴蓄了较多的脏物，制冷剂畅通流畅不畅，形成堵塞。

制冷剂流量过大或过小（膨胀阀调节不当或堵塞）

其换热系数将会减小，一旦蒸发器传热管内外表附上了较多的冷冻油。同样，若传热管中存在较多的空气，蒸发器的换热面积减小，其传热效率也会显著下降，库房温度下降速度就随之减缓。因此，在日常运行维护中，应留意及时清除蒸发器传热管内外表油污和排出蒸发器内的空气，以进步蒸发器传热效率。

传热效果下降（蒸发器中存在较多的空气或冷冻油）

这主要是因为蒸发器外表霜层过厚或积尘过多引起的因为冷库蒸发器的外表温度大多低于0℃，导致库温下降缓慢的另一重要原因是蒸发器传热效率低。而库房湿度相对较高，空气中的水分极易在蒸发器外表结霜，甚至结冰，影响蒸发器的传热效果。为防止蒸发器的外表霜层过厚，需按期对其进行除霜。下面先容两种较简朴的除霜方法：

停机融霜。即休止压缩机运转，打开库房门，让库温回升，待霜层自动融化后，再重新启动压缩机。

冲霜。将库房中的货物搬出后，直接用温度较高的自来水冲刷蒸发器排管表面，使霜层溶解或脱落。除了结霜过厚会导致蒸发器传热效果不佳外，蒸发器外表因临时未清扫而积尘过厚，其传热效率也会显著下降。

传热效果下降（蒸发器外表结霜太厚或积尘过多）

隔热和保温效果不良，隔热机能差是因为管道、库房隔热墙等的保温层厚度不够。主要是设计时保温层厚度选择不当或施工时保温资料质量差所导致的另外，施工使用过程中，保温资料的保温防潮机能有可能被破坏导致保温层受潮、变形，甚至糜烂，其隔热保温能力下降，库防冷量损耗随之增大，库温下降显著减缓。导致冷损耗大的另一重要原因是库房密封机能差，有较多的热空气从漏气处侵入库房。一般若在库房门的密封条或冷库隔热壁密封处泛起了结露现象，则说明该处密封不严密。另外，频繁开关库房门或较多的人一起进入库房，也会加大库房冷量损耗。应尽量防止打开库门，防止大量热空气进入库房。当然，库房进存货频繁或进货量太大时，热负荷急剧增大，要降温至划定温度一般需要较长时间。

导致冷量损耗大（冷库因为隔热或密封机能差）

汽缸套和活塞环等部件因为磨损严峻，压缩机因为临时运转。配合间隙增大，密封机能会相应下降，压缩机的输气系数也随之降低，制冷量将减少。当制冷量小于库房热负荷时，将导致库房温度下降缓慢。可通过观察压缩机的吸、排气压力大致判定压缩机的制冷能力。若压缩机的制冷能力下降，常用的方法是更换压缩机的汽缸套和活塞环，假如更换后仍不能凑效，则应考虑其它方面的因素，甚至拆机检验，排除故障因素。

参考资料：www.zghszl.com，www.zhuanyelengku.com，www.lengkugongsi.com