

石油焦增碳剂供应商

产品名称	石油焦增碳剂供应商
公司名称	甘肃东迈特碳材料有限公司
价格	.00/吨
规格参数	石油焦增碳剂:0-0.2mm 石油焦增碳剂:0.2-1mm 石油焦增碳剂:1-5mm
公司地址	甘肃省武威市天祝藏族自治县宽沟工业园
联系电话	17763322391

产品详情

在冶炼过程中，由于混炼或装料不当、脱碳过多，有时钢中的碳含量不满足顶期的要求，此时应向钢水中添加碳。增碳生铁、电极粉、石油焦粉、木炭粉和焦粉都是常用的。增碳剂的使用方法有炉内投入法、炉外增添。主要研究结果如下：

1.炉内投入法：

增碳剂适用于感应炉熔炼，但根据工艺要求，其具体用途有所不同。

(1)在中频电炉熔炼中使用增碳剂时，可按比例或碳当量加入电炉下部物料，回收率可达95%以上；

(2)如果含碳量不足以调节含碳量，先将炉内渣清理干净，再加入增碳剂，通过加热铁水、电磁搅拌或人工搅拌溶解吸收碳，回收率可达90%左右。如果采用低温增碳工艺，即只有一部分炉料熔化，而铁水温度较低，则全部升高。碳添加剂一次加入铁水中，用固体配料压入铁水中，防止铁水表面暴露。该方法可使铁水增碳率达1.0%以上。

2.炉外增碳：

(1)包内喷石墨粉

以石墨粉为增碳剂，40kg/t的吹气量可使铁水含碳量由2%提高到3%。随着铁水含碳量的增加，碳的利用率降低。增碳前铁水温度为1600，增碳后温度为1299。石墨粉末喷射炭化通常以氮气为载体，但在工业生产条件下，使用压缩空气更方便，压缩空气中氧气的燃烧产生一氧化碳，化学反应热可以补偿部分温度，而且还原气氛有利于提高增碳效果。

(2)出铁时使用增碳剂

100~300目的石墨粉增碳剂放入袋内，或用铁出口槽的流量冲洗，放铁后充分搅拌，碳可尽可能溶

解吸收，碳回收率约为50%。