

# 苏州英航 自动焊锡机生产厂家 慈溪自动焊锡机

产品名称	苏州英航 自动焊锡机生产厂家 慈溪自动焊锡机
公司名称	苏州英航自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	胥口时进路61号3幢
联系电话	13914096616

## 产品详情

公司主要产品：自动焊锡机，脉冲热压焊接机，哈巴机，自动锁螺丝机及批发自动化运动平台；及设备耗材。欢迎新老客户来电咨询！

自动焊锡机在使用中出现不良该怎么解决？

在焊锡过程中容易出现漏焊的问题：漏焊一般是指在自动焊锡机焊接过程中，焊盘上没有锡的现象。导致这个现象

的原因是：一是烙铁头没有接触到焊点，这个时候我们就要调整该点的坐标，使烙铁头接触到焊点，这样就不会出现

漏焊的情况；在一个就是焊盘表面氧化比较严重，锡根本粘不上去。

公司主要产品：自动焊锡机，脉冲热压焊接机，哈巴机，自动锁螺丝机及批发自动化运动平台；及设备耗材。欢迎新老客户来电咨询！

自动焊锡机如何保持良好的锡量

选用合适的自动焊锡机锡丝

需要选用合适的锡丝来配合自动焊锡机焊锡，不过烙铁头上必须保持有锡，且锡量不能过多，所以在工作前挑选锡丝时尽量选择直径适中的焊锡丝来保持烙铁头的锡量，以便让焊点上锡饱满。

公司产品：自动焊锡机，脉冲热压焊接机，自动焊锡机生产厂家，哈巴机，自动锁螺丝机及批发自动化运动平台；及设备耗材。欢迎新老客户来电咨询！

### 自动焊锡机如何避免虚焊现象

上锡注意事项：若焊件和焊点外表带有锈渍、污垢或氧化物，慈溪自动焊锡机，应在焊接之前清洗干净，才能给焊件或焊点外表面镀上锡。

焊接的温度要适当，不能过高、不能过低。为了使温度适当，应依据电子元件的大小选用功率适宜的自动焊锡机温控器，选用的温控器功率一定时，优质自动焊锡机厂家，应留意控制加热时间的长短。当焊锡从烙铁咀上自动散落到被焊物上时，阐明加热时间已足够。此时疾速移开烙铁咀，被焊处留下一个饱满的焊点。若移开自动焊锡机手柄后，被焊处一点锡不留或留下很少，则阐明加热时间太短、温度不够或被焊物太脏；若移开自动焊锡机手柄前，焊锡就往下流，则标明加热时间太长，温渡过高。普通烙铁咀的温度控制在使焊剂凝结较快又不冒烟时为最佳焊接温度。

苏州英航(图)-自动焊锡机生产厂家-慈溪自动焊锡机由苏州英航自动化设备有限公司提供。“自动化设备；机电设备”就选苏州英航自动化设备有限公司（[www.yinghangzdh.com](http://www.yinghangzdh.com)），公司位于：胥口时进路61号3幢，多年来，英航自动化设备坚持为客户提供好的服务，联系人：康经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。英航自动化设备期待成为您的长期合作伙伴！