

【品牌经销】PA12 TR90LS 瑞士EMS

| | |
|------|------------------------------------|
| 产品名称 | 【品牌经销】PA12 TR90LS 瑞士EMS |
| 公司名称 | 上海缘塑新材料有限公司 |
| 价格 | .00/kg |
| 规格参数 | 特性:脱模性能良好 型号:TR90LS 品牌:瑞士EMS |
| 公司地址 | 上海市奉贤区明城路 |
| 联系电话 | 021-31009739 15821669082 |

产品详情

PA12 瑞士EMS TR90LS

应用范围：

用途概述：主要用于水量表和其他商业设备，光纤，电缆套，机械凸轮，汽车，滑动机构以及轴承等。
还用于：

汽车燃油输送管、汽车制动刹车管、空调管、空压设备软管，工业用高压液压管、管快速接头，汽车防抱死系统

螺线轴，精密齿轮、凸轮和轴承的滑行部，复印机去静电转辊，抗静电容器和IC芯片导轨，光缆护套，透明管

材，自粘接电线漆，消声齿轮，运动鞋底，电缆扣、网球拍索扣等诸多方面。

PA12有增强、增韧、阻燃、耐磨、耐候、耐油、耐水解、耐高（低）温、耐热、等改性产品销售。

一、增强pa6: pa6 15%玻纤、pa6 20%玻纤、pa6 25%玻纤、pa6 30%玻纤、pa6 40%玻纤

二、增强PA66: PA66 15%玻纤、PA66 20%玻纤、PA66 25%玻纤、PA66 30%玻纤、PA66 40%玻纤

三、阻燃增强PA6: 25%玻纤阻燃、23%玻纤阻燃、25%玻纤阻燃

四、阻燃增强PA66: 25%玻纤阻燃、23%玻纤阻燃、25%玻纤阻燃

PA12的优点：

- 1、具高抗张强度；
- 2、耐韧、耐冲击性特优；
- 3、自润性、耐磨性佳、耐药品性优；
- 4、低温特性佳；
- 5、具自熄性

工艺条件编辑

干燥处理：加工之前应保证湿度在0.1%以下。如果材料是暴露在空气中储存，建议要在85℃热空气中干燥4~5小时。如果材料是在密闭容器中储存，那么经过3小时温度平衡即可直接使用。

熔融温度：240~300 ；对于普通特性材料不要超过310 ，对于有阻燃特性材料不要超过270 。

高速注射速度可使成型良好。

PA12尼龙12弹性体有优良的噪音和振动阻尼性，在干燥运转条件下，对钢、POM、PBT和其他材料的滑动摩擦系数低、优良的耐磨损性和高体积稳定性。正因为这些性质，该产品特别适用于DVD、CD、MD、VCR、便携式摄像机、数码相机、打印机和录像机等无声齿轮。

PA12料筒温度：

进料段：230—240

中段：255—265

出料段：265—275

喷嘴：295—300

模温：60 - 80

注射压力：80—110mpa

成型周期：20—25秒

螺杆转速：30—60 r/min

说明：1.若充模不满：提高炮筒温度10—15 ，也不要提高注塑压力和速度，以免产生水花；

2.若塑件发白起雾：请提高料筒温度10 - 15 ，压力70 - 100mpa，速度中速，使排气良好；

3.若粘模或者变黄色：请降低炮筒温度10—15 ，降低注塑压力和速度；

4. 烁斑的解决方法：