

牙科垫生产线，纸塑压花复合折叠机

产品名称	牙科垫生产线，纸塑压花复合折叠机
公司名称	连云港市向阳机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:向阳机械 型号:330*450 产品用途:压花复合
公司地址	连云港市海州区洪门工业园区（华阳路）纬二路8号
联系电话	18936676888 15895780302

产品详情

品牌	向阳机械	型号	330*450
产品用途	压花复合	产品别名	纸塑压花复合折叠机
类型	自动		

技术参数：

一、设备规格：330 × 450

- 1、原料名称：双层卫生纸和塑料复合膜；
- 2、原纸规格：450 × 1200mm（约100kg）；
- 3、塑料膜规格：435 × 500mm（20-30kg）；

二、设备配置

折叠辊传动配置：

a) (1)、斜齿轮传动；(2)、换向器传动联接；(3)、p2卧式链式变速器，调节折叠部分的快慢；

m型折叠的成形器；配有自动纠偏功能；一套压花总成，花型按样品纸加工；主电机为变频电机，功率为4-5kw；变频器调速；原料卷芯轴为气涨轴；放卷形式：塑料膜和卫生纸配有半自动涨力控制器；设备配有加热功能，可生产冷压膜和热复膜；

10.卫生纸上卷为气动式上卷；

- 11.设备配有自动磨刀装置；
- 12.机器起动有报警提示；
- 13.电控框尽可能考虑在机体上，整体安全效果好；
- 14.配有自动计数功能；
- 15.生产速度：300片/分；
- 16.设备配有断纸自动停机功能；

三、安全防护要求：

- 1、折叠部分的两侧要用透明可移动的防护罩门；
- 2、压花部分防护罩采用透明的材料安装，便于观察；
- 3、带锯的切刃要有防护罩，可以升降或移动式；
- 4、有危险处要求有明显的警示提示；

四、切断工作台要求：

- 1、工作台板材料为不锈钢板制作；
- 2、切断后的工作槽长度可放置不少于双排500张的位置；

五、外观颜色要注明一色或配色选择；

六、设备的操作为右手方式；

七、轴承和所用螺丝分别是进口轴承和不锈钢螺丝。