

# 316L不锈钢焊条 A022不锈钢焊条

产品名称	316L不锈钢焊条 A022不锈钢焊条
公司名称	清河县七羽焊接材料销售有限公司
价格	40.00/公斤
规格参数	
公司地址	河北省邢台市清河县长城大街南、华山北路东
联系电话	15131982622

## 产品详情

牌号	型号	特征和用途
	GB/T	
	(AWS)	
G202	E410-16	钛钙型药皮的Cr13不锈钢焊条，交直流两用。用于0Cr13及1Cr13不锈钢，也用
G207	E410-16 E410-15	低氢型的Cr13不锈钢焊条，采用直流反接,可全位置焊。用于0Cr13及1Cr13不锈
G217	E410-15	低氢型的Cr13不锈钢焊条，采用直流反接,短弧操作,可全位置焊,焊前焊件须预热至300-350,焊后经680-760回火处理,焊缝金属回火温度即使在相变温度下也能得到良好的力学性能。用于0Cr13、1Cr13、2 Cr13不锈钢，如汽轮机叶片的补焊及对接,也用于耐蚀、耐磨的表面堆焊
G302	E430-16	钛钙型的Cr17不锈钢焊条，交直流两用。用于耐硝酸耐蚀、耐热的Cr17不锈钢
G307	E430-16	低氢型的Cr17不锈钢焊条，交直流两用。

		用于耐硝酸耐蚀、耐热的Cr17不锈钢结构
A001G15	E308L-15	氧化钛型耐发红高效率不锈钢焊条，熔敷效率为150,具有飞溅小、脱渣容易、平角焊
	E308L-15	
A002	E308L-16	钛钙型的超低碳Cr19Ni10不锈钢焊条，熔敷金属含碳量0.04,有很好的抗晶间腐蚀和工作温度低于300耐磨腐蚀的不锈钢（如0Cr19Ni11Ti），主要用于合成纤维
	E308L-16	
A002A	E308L-17	氧化钛酸性超低碳耐发红高效不锈钢焊条，具有耐发红、飞溅小、引弧及再引弧稳定奥氏体不锈钢和同类型不锈钢，焊条直径3.2mm时可全位置焊，其他规格
	E308L-17	
A012Si	-	钛钙型的超低碳Cr20Ni13Si4不锈钢焊条，有很好的抗浓硝酸腐蚀性能，可交直流两用
	( - )	
A002Mo	E308Mo-16	钛钙超低碳不锈钢焊条，具有良好的耐腐蚀性及抗裂性，可交直流两用，工艺性好，用于化肥、石油化工等设备
A022	E316L-16	钛钙型的超低碳Cr18Ni12Mo2不锈钢焊条，具有良好的耐热、耐腐蚀及抗裂性，用于焊接相同类型的不锈钢，也用于焊后不热处理的铬不锈钢、复合钢和异种钢等
	E316L-16	
A022Si	钛钙型的超低碳00Cr19Ni11Mo2Si不锈钢焊条，具有良好的抗应力腐蚀和点腐蚀性，可交直流两用，工艺性能好。用于焊接冶金设备中的衬板或管材	
A022L	E316L-16 E316L-16	钛钙型的超低碳不锈钢焊条，具有良好的耐热、耐蚀、抗裂性，可交直流两用，用于焊接构件及尿素、合成纤维等设备和焊后不热处理的铬不锈钢、异种钢等
A032	E317MoCuL-16 ( - )	钛钙型的超低碳Cr19Ni13Mo2 Cu不锈钢焊条，交直流两用，焊缝中含有钼和铜，用于在介质中工作的同类型超低碳不锈钢，如合成纤维等设备，也可焊接Cr13Si3耐酸不锈钢及异种钢等
A042	E309MoL-16	钛钙型的超低碳Cr23Ni13Mo2Cu不锈钢焊条，交直流两用，焊缝中加入适量的钼，提高了焊缝金属的抗裂性及耐蚀性。用于相同类型的超低碳不锈钢及异种钢等
	E309MoL-16	
A042Si	相当于瑞典AVESTA P55超低碳不锈钢焊条，交直流两用，具有良好的焊接工艺性能，加入适量的钼，提高了焊缝金属的抗裂性及耐蚀性。用于相同类型的超低碳不锈钢及异种钢等	
A042Mn	相当于荷兰Philips BM310 MoL超低碳不锈钢焊条，交直流两用，具有良好的抗腐蚀性。用于尿素设备，如Cr25Ni22Mo2型不锈钢	