

圆锯片修磨机厂家 汉德锯业 圆锯片修磨机

产品名称	圆锯片修磨机厂家 汉德锯业 圆锯片修磨机
公司名称	永康市汉德锯业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市经济开发区民本路38号
联系电话	15858917733

产品详情

永康市汉德锯业有限公司是一家专业从事锯片及锯片加工设备的研究生产和销售的厂家，主要产品有各类木用、铝用、铁用硬质合金锯片，各类割草用刀片，链条。同时还生产锯片加工所需的各类专业设备，圆锯片修磨机厂，包括磨齿、焊齿、喷砂、抛光等设备。

锯片修磨机汉德锯业为大家介绍：

合金锯片焊齿后齿座硬度变化检测。锯片在焊齿过程中选用（650度，红中带黑）（750度红中带红）（800度以上红中带白）三种温度在基体齿座在650度加温时硬度基体不变。750度加温时硬度只增加3-5度。800度温度时硬度已达到55-58度，圆锯片修磨机，故在切削时基体断齿。当然根据不同齿形或锯片厚薄发生器体积大小对其影响也尤为关键。

锯片修磨机认准——汉德锯业！

锯片修磨机汉德锯业为大家介绍锯片知识：

首先介绍一下锯片的大小，一般我们都说多少寸多少寸的锯片，说的是锯片的直径，这里的寸是指英寸，1英寸=2.54厘米，圆锯片修磨机品牌，如下图4
 $3/8$ 寸=4寸(4×2.54)+1寸的8分之3(0.9525)=11.1125厘米，所以这片锯片的大小按公制说就是111mm的。

4寸（安装在云石机、角磨机上用的锯片和饼干榫机上的加厚锯片）

7寸(小型圆锯上用的)

10寸（大型圆锯、台锯上用的）

12寸（大型台锯上用的）

锯片修磨机认准——汉德锯业！

锯片修磨机汉德锯业为大家介绍：

合金锯片怎么样修磨好呢？

- 1.修磨合金锯片尤其是进口高钨锯片；应采用精密、稳定无震动的全自动数控磨齿机床；以及合适的金刚石砂轮，圆锯片修磨机厂家，必须按照规定的操作程序来修磨合金头，将会延长锯片的使用寿命，请勿采用手工操作的修磨设备。
- 2.在修磨之前必须用专用清洗剂（防锈、去污）洗掉粘在锯片上的树脂碎屑等杂物垃圾。
- 3.刃磨时注意严格按照原有的几何设计角度进行修磨；建议采用刃磨前角及后角的刃磨方式；以保证达到最长的使用寿命。
- 4.所选金刚石砂轮请参考：D400-600(D46-D20B)。使用湿式修磨（乳浊液冷却剂）；建议进给速度1-2mm/秒。

锯片修磨机认准——汉德锯业！

圆锯片修磨机厂家-汉德锯业(在线咨询)-圆锯片修磨机由永康市汉德锯业有限公司提供。永康市汉德锯业有限公司（www.ykhard.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！