

EVA瑜伽棒定制 EVA瑜伽棒 豪美EVA瑜伽棒

产品名称	EVA瑜伽棒定制 EVA瑜伽棒 豪美EVA瑜伽棒
公司名称	东莞市豪美橡塑制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市塘厦镇塘厦大道南302A号
联系电话	13662815698

产品详情

EVA普提拉柱价格，EVA普提拉柱公司，EVA普提拉柱定制，EVA普提拉柱报价，EVA普提拉柱加工，EVA普提拉柱定做

EVA是一种新型的发泡材料，EVA发泡材料是由主料EVA，填充剂，发泡剂，架桥剂，发泡促进剂，润滑剂，辅料：边角料，抗静电剂，阻燃剂，快熟剂，着色剂组成，经过打胶机把原材料打成软胶，

在经过滚筒机把软胶压成片状，在把片状材料放入平板大发泡模具里面，经过160到170度高温，发泡成型，这种工艺做出来的是板材，在经过开料机开出想要的尺寸及厚度。

东莞市豪美橡塑制品有限公司专业从事EVA发泡材料成型制品，可以定制:EVA泡沫球、EVA瑜伽柱、EVA瑜伽砖、EVA浴帽等.能满足大订单的生产要求。现主要生产的产品有:运动用品，EVA瑜伽棒，瑜伽砖，瑜伽垫，EVA瑜伽棒加工，儿童洗头帽，浴帽，天线球，洗衣球，各种EVA玩具制品，各种EVA工艺礼品，热压玩具配件，异形研磨制品等等。我们还可以按客户来样及图纸要求定做，欢迎各新老客户一起来和我们共同开拓美好，辉煌未来。

EVA瑜伽柱价格，EVA瑜伽柱公司，EVA瑜伽柱定制，EVA瑜伽柱报价，EVA瑜伽柱加工，EVA瑜伽柱定做

PVC板和EVA板有什么区别：

PVC是聚氯乙烯是一种使用一个氯原子取代聚乙烯中的一个氢原子的高分子材料。

聚氯乙烯的最大特点是阻燃，因此被广泛用于防火应用。但是聚氯乙烯在燃烧过程中会释放出盐酸和其他有毒气体。

EVA：乙烯-乙酸乙烯酯共聚物也就是低发泡聚乙烯泡沫塑料。是新型环保塑料包装材料，具有良好的缓冲、抗震、隔热、防潮、抗化学腐蚀等优点，具无毒、不吸水.具有很好的防震动：回弹性和抗张力高，韧性高，EVA瑜伽棒，具有良好的防震 / 缓冲性能

东莞市豪美橡塑制品有限公司专业从事EVA发泡材料成型制品，可以定制:EVA泡沫球、EVA瑜伽柱、EVA瑜伽砖、EVA浴帽等.能满足大订单的生产要求。现主要生产的产品有:运动用品，EVA瑜伽棒，瑜伽砖，瑜伽垫，EVA瑜伽棒定制，儿童洗头帽，浴帽，天线球，洗衣球，各种EVA玩具制品，各种EVA工艺礼品，热压玩具配件，异形研磨制品等等。我们还可以按客户来样及图纸要求定做，欢迎各新老客户一起来和我们共同开拓美好，辉煌未来。

EVA胶片的加工工艺

1、普透和彩色胶片：冷抽真空15分钟左右 升温至70℃，开始恒温抽真空15分钟左右，在胶片还没有完全熔化时再抽一下空气，以免空气被封在玻璃里形成气泡 继续升温：如果测的是玻璃表面温度，升至110℃左右；如果测的是热空气温度，升至130℃左右 再次恒温：5mm玻璃+0.38胶片+5mm玻璃: 双工位单层夹胶炉恒温20分钟左右；双工位双层夹胶炉恒温30分钟左右；大箱式夹胶炉恒温60分钟左右；玻璃越厚的恒温时间延长；胶片越厚的恒温时间延长；一个硅胶袋里擦两层以上合好片的玻璃，恒温时间延长 出炉，温度降到50℃以下停真空泵，取出玻璃，要磨边的最1好等到24小时后。

2、非胶联型超透明胶片：玻璃表面温度升温至100-110℃，EVA瑜伽棒厂家，热空气温度升温至120-125℃即可，其他加工工艺同1。

3、胶联型高透明胶片：加工温度要达到玻璃表面温度130℃左右才能胶联，强度才强，透明度才高，否则会脱胶，其它加工过程同1。胶联型高透明胶片的缺陷：加工温度高，易缩短硅胶袋寿命；温度控制不好或达不到要求，胶联反应不充分，容易出现脱胶和透明度不好；胶片熔化后流动性太好，边部溢胶量多，容易出现气泡或脱胶。

东莞市豪美橡塑制品有限公司专业从事EVA发泡材料成型制品，可以定制:EVA泡沫球、EVA瑜伽柱、EVA瑜伽砖、EVA浴帽等.能满足大订单的生产要求。现主要生产的产品有:运动用品，EVA瑜伽棒，瑜伽砖，瑜伽垫，儿童洗头帽，浴帽，天线球，洗衣球，各种EVA玩具制品，各种EVA工艺礼品，热压玩具配件，异形研磨制品等等。我们还可以按客户来样及图纸要求定做，欢迎各新老客户一起来和我们共同开拓美好，辉煌未来。

EVA瑜伽棒定制-EVA瑜伽棒-豪美EVA瑜伽棒(查看)由东莞市豪美橡塑制品有限公司提供。东莞市豪美橡塑制品有限公司(www.szhmxs.com)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支敬业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。豪美橡塑——

您可信赖的朋友，公司地址：广东省东莞市塘厦镇塘厦大道南302A号，联系人：何小姐。