

# 热镀锌管加工厂家 热镀锌管 鑫源热镀锌管

产品名称	热镀锌管加工厂家 热镀锌管 鑫源热镀锌管
公司名称	镇江市鑫源热镀锌有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省镇江市丹徒区上党镇五塘村
联系电话	13921597817

## 产品详情

惠林热法该连续镀锌生产线包括碱液脱脂、盐酸酸洗、水冲洗、涂溶剂、烘干等一系列前处理工序，而且原板进入镀锌线镀锌前还需要进行罩式炉退火。这种方法生产工艺复杂，生产成本低，更为主要的是此方法生产的产品常常带有溶剂缺陷，影响镀层的耐蚀性。并且锌锅中的AL常常和钢板表面的溶剂发生作用生成三氯化铝而耗掉，镀层的粘附性变坏。因而此方法虽然已问世近三十年，热镀锌管，但在世界热镀锌行业中并未得到发展。

酸洗、水洗1、钢管的酸洗：1) 酸洗工在工作前必须穿戴好劳动保护用品，在工作中认真检查工作现场有无障碍、吊带是否完好无损，确认完好后方可进行工作。2) 酸洗主要采用盐酸酸洗，热镀锌管加工厂家，采用水来配制盐酸，盐酸含量为18~20%比较合适。3) 酸洗工工作前首先了解酸的浓度、温度及本槽酸洗管的吨位。

酸洗、水洗1、钢管的酸洗：1) 酸洗工在工作前必须穿戴好劳动保护用品，在工作中认真检查工作现场有无障碍、吊带是否完好无损，确认完好后方可进行工作。2) 酸洗主要采用盐酸酸洗，热镀锌管加工，采用水来配制盐酸，热镀锌管件厂，盐酸含量为18~20%比较合适。3) 酸洗工工作前首先了解酸的浓度、温度及本槽酸洗管的吨位。

5、在下列情况下应调整风压：(1)、镀锌管外表面锌层太厚。(2)、外吹后锌层表面发暗。(3)、外吹后锌层表面粘附着杂物和条状不干净物应调节风量。6、根据镀锌钢管规格更换同规格的风环，风环不能用其它规格代替。7、外吹风环在无风条件下禁止镀锌管通过，以免造成风孔堵塞，影响外吹的质量。8、要经常检查外吹环内是否清洁，是否有挂锌，镀锌管外表面是否光滑，有无划伤；磁辊表面、链条是否挂锌，如有挂锌要及时清理。9、引上辊道由于无磁力辊，锌层又没有固牢，锌层表面最容易划伤，引上辊速度要和磁力辊速度匹配好。热镀锌管加工厂家-热镀锌管-鑫源热镀锌管(查看)由镇江市鑫源热镀锌有限公司提供。镇江市鑫源热镀锌有限公司(www.zjxyrdx.com)是一家从事“热镀锌加工,热镀锌桥架,母线槽”的公司。自成立以来,我们坚持以“诚信为本,稳健经营”的方针,勇于参与市场的良性竞争,使“热镀锌加工厂,热镀锌加工价格,热镀锌加工”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先,用户至上”的原则,使鑫源热镀锌在电子、电工产品制造设备中赢得了众的客户的信任,树立了良好的企业形象。

象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！