

# 连续熔硫釜供应 连续熔硫釜 华阳化工机械

|      |                      |
|------|----------------------|
| 产品名称 | 连续熔硫釜供应 连续熔硫釜 华阳化工机械 |
| 公司名称 | 宁阳县华阳化工机械有限公司        |
| 价格   | 面议                   |
| 规格参数 |                      |
| 公司地址 | 山东省泰安市宁阳县磁窑工业园       |
| 联系电话 | 15315290966          |

## 产品详情

湿法脱硫技术：

(2) 在化工生产中变换工段一般采用全低变工艺，变换气中H<sub>2</sub>S含量较高，常采用湿法氧化脱硫。湿式氧化法脱硫是将被溶液吸收的H<sub>2</sub>S，连续熔硫釜供应，在液相中氧化成单质硫并分离出去的工艺。该工艺具有以下特点：可将H<sub>2</sub>S直接转化为单质硫，无二次污染；既可在常压下操作，又可在加压下操作，脱硫剂可以再生循环使用，运行成本低。栲胶脱硫是我国特有的湿法脱硫技术，也是目前国内使用较多的脱硫方法之一。该法主要有碱性栲胶脱硫（以橡槐栲胶和偏钒酸钠作催化剂）和氨法栲胶（以氨代替碱）两种。栲胶是由植物的果皮、叶和干的水淳液熬制而成，主要成分是丹宁，来源不同丹宁的组分也不同，但都是化学结构十分复杂的多羟基芳香烃化合物组成，具有酚式或醌式结构。栲胶脱硫技术具有如下特点：栲胶资源丰富，价廉易得，运行费用比改良的蒽醌二磺酸钠法（ADA）低；基本上无硫堵塔的问题；栲胶既是氧化剂又是钒的配合剂，溶液的组成比改良ADA法简单；栲胶脱硫液腐蚀性小；栲胶质量及其配制方法得当与否是决定栲胶法使用效果的主要因素。

熔硫釜的使用是行业发展的催化剂

本实用新型解决现有熔硫釜蒸汽消耗量大，特别是由于流出熔硫釜的清液经过高温加热而易产生副反应的问题。该熔硫釜包含中部为分离区、底部为熔硫区的釜体，釜体的分离区和熔硫区段上设有夹套，分离区段的夹套和熔硫区段的夹套之间设有隔板。釜体的上部设置有换热器。该熔硫釜由于分离区和熔硫区的夹套相互分开，能较好的控制分离区的温度，使液体在较低的温度下进行分离，避免了高温加热时脱硫液发生副反应，减少了对脱硫系统的影响，同时增加了换热器，有效的降低了蒸汽的消耗。

宁阳县华阳化工机械有限公司坚持以质为本，以诚为信的宗旨，精益求精，秉持专业、专注、诚信、高效的企业精神热情为客户服务，连续熔硫釜订制，不断追求产品质量如一，运用新技术、新工艺、不断创新，走专业化，服务型的企业之路。

硫泡沫进行分离和熔融为硫磺的原理是在硫泡沫中，硫以单质硫的微小颗粒附着在泡沫上，当加热到适宜温度时，泡沫破裂，微小颗粒的单质硫迅速聚集增大，形成大颗粒沉降下来的固体硫不断地积累，当加热到适宜温度时，硫便成为易于流动的熔融状态，此时排出釜外，经冷凝后成为块状固体硫磺。

目前湿式氧化法脱硫产生的泡沫硫在熔硫釜内熔融为块状硫的过程为将泡沫硫加满反应釜，关进料阀，向蒸汽夹套内送入0.2MPa的蒸汽加热，当釜内温度达到60~90℃时，釜内硫与溶液分层，利用釜内的压力将上层的清液从排液阀排出。然后再往釜内加入泡沫硫。当分离出来沉积在釜内的硫层接近排液管的管口时，排出的溶液将带有硫的颗粒，这时关闭进料阀，加大蒸汽压力到0.4MPa，开始熔硫，大约加热1小时左右，连续熔硫釜，进行放硫及排渣。然后再往釜内装入泡沫硫，进行下一釜的硫回收操作。用这种熔硫釜从泡沫硫中进行熔硫是间歇性的。每进一釜的熔融操作，都需要排渣及排放废液，连续熔硫釜定做，损失含硫溶液，硫回收率低，并污染周围环境。

连续熔硫釜供应-连续熔硫釜-华阳化工机械由宁阳县华阳化工机械有限公司提供。宁阳县华阳化工机械有限公司（[www.zghyhb.com](http://www.zghyhb.com)）实力雄厚，信誉可靠，在山东泰安的化工管道及配件等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领华阳化工机械和您携手步入辉煌，共创美好未来！