

# 广西流量计 拓思特仪表 气体涡轮流量计

产品名称	广西流量计 拓思特仪表 气体涡轮流量计
公司名称	泰安拓思特仪表有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省泰安东平工业园
联系电话	18611026918

## 产品详情

### 气体涡轮流量计在工作中出现的问题及解决方法

由于在测量过程中各种原因的影响，气体涡轮流量计在实际应用的过程中还是存在一些问题的。比如常见的问题有：无信号、气体涡轮流量计不计数、负偏差增加以及设计流量与实际流量不匹配等等。针对这些问题小编给大家总结了一些解决方法，希望可以帮到大家。

- 1、对于无信号的情况，要先检查电源，检查电源没问题后再对气体涡轮流量计本身进行检查，并判断是一次仪表还是二次仪表的故障，如果二次仪表没有问题，气体涡轮流量计，则检查信号线是否正确连接，如果仍然无信号输出，也有可能是流体的流速太慢或者传感器出现了问题，气体质量流量计，导致检测不到信号。
- 2、对于运转速度忽慢忽快的情况，首先可以通过调整仪表系数来控制速度，如果仪表系数变化较大，也可以检查插入杆深度是否恰当，大多数情况下，是由于叶轮无法运转，流量计内部含有污物，可以使用盐酸来清洗污物。
- 3、对于气体涡轮流量计不计数的情况，可能是由于电源或者开关接触不良导致的，所以要对气体涡轮流量计内部的器件进行检查，检查各个部件是否出现故障，如果出现了故障，要及时修理或更换零件。
- 4、作为速度式流量计，随着运行时间的增加，内部轴承会逐渐磨损，容易造成叶轮转速变慢，计量负偏差增大，广西流量计，从而引起计量偏少的现象，对大流量的计量影响尤为突出。建议改善方式是生产厂家及代理商积极沟通，进行有针对性的维护或者干脆定期更换轴承。

### 流量计的故障分析

流量计用的时间久了多多少少都会有一些小问题，但是不是质量问题，那么是什么原因导致的呢？让我们一起来看一下吧。

公司装有仪表3台涡街流量计，一台做总表，其余2台做分表计量各车间空气使用量，投运后数年使用正常，计量准确。后因产品更换，有一车间生产线停产，总表和分表出现较大读数误差，有时总表直接测量值为0，使用单位怀疑涡街流量计出现故障。

通常流量计运行设计在满度流量的80%到90%附近运行，如果有一半分表停用，那就有可能总表运行在满度流量的40%附近，假如现场安装的流量计的基本误差为1.5%，则总表与其余分表和之间可能较大差别在测量值的5.6%，若更少分表在运行，则总表与各分表和的读数还将增大。当只有一个车间运行并空气使用量较小时，总表测量值直接为0，是因为流量较小无法满足总管流量计的小测量值导致的。

涡街流量计在使用的时候有许多需要注意的地方，不知道您注意过没有，我们在选择流量计的时候也要依据个人用途选择，使用前要仔细看说明书，以防在使用的过程中因为操作不当而受到伤害。

要确定流量下限、选好适当口径。首先，对工艺提出的流量上、下限和正常流量进行分析，将流量(kg/m<sup>3</sup>)换算成工况流速，m/s涡街流量计在正常测量范围内，蒸汽流量计，雷诺数Red在 $2 \times 10^4$ - $7 \times 10^6$ 这间。在这一范围内，测量流量的准确度能达到技术指标规定的准确度，超过这一范围将会产生大的测量误差。在允许的雷诺数范围内误差均不超过 $\pm 1.0\%$ 。雷诺数可根据 $Red=du / \mu$ 公式计算。

因此对涡街流量计流量下限的确定至关重要。在一般情况下选择的仪表口径应使气体小流速不小于7m/s，液体流速不小于0.7m/s。如流量达不到此要求应适当采用间缩、间扩减少管损。在选择口径时还要尽量避免正常流量所产生的频率在50Hz左右，因为工频干扰进入仪表不易被察觉，将造成计量误差。当然这只是其中的一个方面，其他需要注意的地方请阅读小编的下一篇文章吧。

广西流量计-拓思特仪表-气体涡轮流量计由泰安拓思特仪表有限公司提供。泰安拓思特仪表有限公司(www.tameter.com)拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！