

燃气管道带压堵漏 邯郸带压堵漏 铁汉带压堵漏服务

产品名称	燃气管道带压堵漏 邯郸带压堵漏 铁汉带压堵漏服务
公司名称	濮阳市铁汉带压堵漏技术服务有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	濮阳市安泰路与金堤路交叉口东100米路南
联系电话	13623933119

产品详情

阀门盘根室泄漏

，泄漏较小，热力管道带压堵漏，沿阀杆方向钻孔，然后焊接注胶嘴，强行注胶堵漏。

泄漏量大，可以在盘根室上钻一个通孔，可以进行强注式堵漏，然后将外壳与门盖焊接封闭，最后关上放水门即可。

1.铜丝围堵法

档两法兰间隙较小，泄漏介质压力低的带压堵漏时，可以直接安放螺栓专用注剂接头，防止泄漏量增加，邯郸带压堵漏，将直径略小于泄漏法兰间隙的铜丝嵌入到法兰间隙中就组成新的密封腔，管道带压堵漏，从泄漏点相反处依次进行。

我公司5#炉高温高压减温水调节阀法兰出现严重泄漏，此处压力12MPa，温度180℃，正常的检修工艺需要锅炉停炉或长时间压火来更换垫子，如果密封面损坏还需要更换阀门；我们采用了卡具带压堵漏法：提前设计制作了卡具，安装完卡具后先使用高压注胶枪将密封胶注入密封空腔内，使泄漏量和压力降低，然后将泄漏法兰各缝隙进行焊接，在焊接过程中保持密封胶的持续注入，逐步完成焊接。完成后运行至今未出现问题。

(1) 制作填料充填法兰夹具夹具由两部分组成—填料盒和填料压盖

(2) 确定注射密封剂接口用注射螺母取代法兰螺栓一侧螺母，通过螺孔注入密封剂。

(3) 操作步骤和方法

a用G型卡具在法兰付泄漏点附近加紧，松开螺栓一侧螺母，拧上注射螺母。用同样的方法在其两侧分别逐一拧上两个注射螺母。

b把夹具的填料盒部分装在法兰付圆周上，用相应尺寸的石棉盘根仔细填入填料盒内并捣密实。

c装上填料压盖，把填料压紧。

d用中间注射法注入密封剂，燃气管道带压堵漏，直到把泄漏消除。

e把其余注入密封剂的部位按照顺序注入密封剂。

f再用G型卡具夹紧，注意把注射螺母换下，装上原来的螺母。

燃气管道带压堵漏-邯郸带压堵漏-铁汉带压堵漏服务由濮阳市铁汉带压堵漏技术服务有限公司提供。濮阳市铁汉带压堵漏技术服务有限公司（www.thdydl.com）在其它这一领域倾注了无限的热忱和热情，铁汉带压堵漏一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：刘经理。