

# 数控转塔式冲床厂 数控转塔式冲床 镭戈斯数控设备公司

|      |   |
|------|---|
| 产品名称 | 数控转塔式冲床厂 数控转塔式冲床<br>镭戈斯数控设备公司           |
| 公司名称 | 佛山市镭戈斯数控设备有限公司                          |
| 价格   | 面议                                      |
| 规格参数 |   |
| 公司地址 | 佛山市南海区狮山镇桃园路边黄洞村委会“庄顶岗”段（黄洞建村加工中心车间六之一） |
| 联系电话 | 13902915242                             |

## 产品详情

伺服数控冲床采用伺服电机驱动方式为主传动部件。目前，伺服电机驱动式主传动的结构形式主要有以下两种：一种在传统机械式主传动的基础上，将伺服电机直接与曲轴相连，省去飞轮及离合器与制动器。另一种是伺服电机通过减速器与曲柄肘杆机构相连。该结构虽然比较复杂，但其利用曲柄肘杆机构特有的增力特性，可以降低伺服电机的负载扭矩，数控转塔式冲床保养，并且曲柄旋转一周，滑块上下运动两次，这样能够达到更高的冲压频率。

数控转塔冲床可以做哪些产品呢?这个包含的就非常好多了，在这里小编只是罗列一些比较具有代表性的跟生活息息相关的产品来供大家了解一下。

数控转塔冲床可以应用于电力成套设备、机箱机柜、家用电器、电梯行业、空调、厨房设备、办公设备、建筑装饰、五金家具、照明灯具等冷冲压加工行业。代表性的如：电焊机外壳、机箱机柜、幕墙、铝单板冲孔、led灯饰、电梯、厨具等等。当然我们另外还可以提供定制服务，数控转塔式冲床厂，根据客户的要求研发一些异型设备。

数控转塔冲床使用过程中可能大家会遇到定位产生误差的现象，那么大家是否了解数控转塔冲床定位产生误差的原因都有哪些呢?下面详细介绍：

由功率步进电机通过丝杠驱动的工作台产生的定位误差主要有：

(1)由丝杠驱动引起的工作台x、y坐标方向全程分布随位移非线性变化的误差。这一误差在一定时间内具有相对的稳定性，但随着系统投入使用的时间增长、传动副的磨损等还会发生变化。

(2)由丝杠产生的反向间隙误差;

(3)由x、y轴导轨不垂直产生的误差;

(4)由功率步进电机失步、过冲产生的误差。

引起数控转塔冲床步进电机失步和过冲的原因有：过载，起、停过程中的升降速运动不合适，静态锁定电流值小。当选择步进电机时，使数控转塔冲床系统的负载力矩不超过步进电机的矩频特性线，数控转塔式冲床，并留有一定余量，同时选择适当的升、降频规律和曲线与静态锁定电流，这样步进电机很少出现失步和过冲现象。因此我们只对前三项定位误差进行分析并加以调整。

数控转塔式冲床厂-数控转塔式冲床-镭戈斯数控设备公司(查看)由佛山市镭戈斯数控设备有限公司提供。佛山市镭戈斯数控设备有限公司(www.ragoscnc.com)为客户提供“数控折弯机,数控转塔式冲床,钣金设备”等业务,公司拥有“镭戈斯数控”等品牌。专注于剪板、折弯等行业,在广东佛山有较高知名度。欢迎来电垂询,联系人:朱先生。