

北京蓝钢游星轮 游星抛光设备附件厂家 蓝钢游星轮采购

| | |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 北京蓝钢游星轮 游星抛光设备附件厂家 蓝钢游星轮采购 |
| 公司名称 | 浙江游星电子科技有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 浙江省开化县华埠镇杨村工业园黄金一路二号 |
| 联系电话 | 13967440526 |

产品详情

浙江游星电子科技有限公司（原开化县模具厂）创建于1991年，是一家集研发，蓝钢游星轮批发，生产、服务为一体的高新技术企业，蓝钢游星轮采购，专业生产

【游星轮】【研磨盘】【修正轮】【中心轮】等精密研磨抛光设备附件。

游星轮厂家与您分享游星轮新材料诞生-----手机面板的福音

大型不锈钢游星轮变形一直是困扰着游星轮界的难题。热处理退火一直是解决该问题的关键。但是无论是进口的还是国产的金属游星轮目前质量一直未能过关。

退火时间长了，温度高了，自然应力消除更为彻底。但是材料的硬度急剧下降。对于游星轮来说硬度一直是一个重要的指标。

浙江游星电子科技有限公司将为您提供优质的产品和服务。

浙江游星电子科技有限公司（原开化县模具厂）创建于1991年，是一家集研发，生产、服务为一体的高新技术企业，专业生产

【游星轮】【研磨盘】【修正轮】【中心轮】等精密研磨抛光设备附件。

游星轮厂家与您分享

目前业内大多都是采用平面抛光机抛2.5D盖板玻璃、指纹盖板玻璃，良率在70%-80%单制程。抛光时长（12-15分钟）因斜边大小不一，CNC程序不同抛光时长也不同。

指纹盖板良率更低，耗时更长大多在（45-70分钟）切良率一直不高大概50%-60%。导致耗材使用量非常大。

3D盖板更是如此。目前大家针对3D抛光难题更多，面临热弯后玻璃的，压伤，波纹，污渍，尘点等疑难杂症都是束手无策。大家只能在抛光段解决！

浙江游星电子科技有限公司将为您提供优质的产品和服务。

浙江游星电子科技有限公司（原开化县模具厂）创建于1991年，北京蓝钢游星轮，是一家集研发，生产、服务为一体的高新技术企业，专业生产

【游星轮】【研磨盘】【修正轮】【中心轮】等精密研磨抛光设备附件。

游星轮厂家与您分享一种用于双面研磨机的游星轮的制作方法

在光学晶片的生产过程中，研磨工艺是十分重要的一个环节。其中，双面研磨机主要用于对两面平行的晶体零件进行双面研磨，其中采用游星轮对晶体进行夹持。传统的游星轮开孔位置固定，使得同一片游星轮只能针对同一种形状的晶体进行夹持，蓝钢游星轮厂家，导致了游星轮的利用率低，增加了的生产成本。

例如，授权公告号为CN202804917U公开的一种研磨石英晶片用游星轮，其就只能对一种固定尺寸的晶片进行加工，若需要加工其他尺寸的晶片，则必须更换游星轮，不利于生产。

浙江游星电子科技有限公司将为您提供优质的产品和服务。

北京蓝钢游星轮-游星抛光设备附件厂家-蓝钢游星轮采购由浙江游星电子科技有限公司提供。浙江游星电子科技有限公司（www.yxelectronic.com）为客户提供“游星轮,研磨盘,修整轮,中心轮”等业务，公司拥有“游星”等品牌。专注于电子、电工产品加工等行业，在浙江衢州有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：胡先生。