

闸北区激光切割头 超强伟业科技 优质激光切割头

产品名称	闸北区激光切割头 超强伟业科技 优质激光切割头
公司名称	无锡超强伟业科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡新吴区鸿山街道机光电工业园锡协路203号
联系电话	13373636388 13373636388

产品详情

切割1mm不锈钢/碳钢板，切割速度为18米/分钟，消耗的电费为5元/小时，液氧气体费用10元/小时。加上保护镜片3个月换一片，每片100元的市价，切割嘴一个60元的市价，耗材成本（保护镜片、铜嘴两个月换一次）就是1元/小时，总成本：16元。

切割1mm不锈钢/碳钢板，切割速度为18米/分钟，消耗的电费为5元/小时，氮气气体费用34元/小时。加上保护镜片3个月换一片，每片100元的市价，切割嘴一个60元的市价，激光切割头厂家，耗材成本（保护镜片、铜嘴两个月换一次）就是1元/小时，总成本：40元。

切割1mm不锈钢/碳钢板，切割速度为18米/分钟，消耗的电费为5元/小时，液氮气体费用20元/小时。加上保护镜片3个月换一片，每片100元的市价，切割嘴一个60元的市价，耗材成本（保护镜片、铜嘴两个月换一次）就是1元/小时，总成本：26元。

激光切割头提高切割效率

金属激光切割头应用广泛，切割速度有目共睹，如何才能提高激光切割头的效率？阿斯米特，一家研发生产各类激光切

割头的供应商，为您分享以下四点：

1、首先要根据产品工艺得要求，设置合适的切割程序。在我们日常的钣金加工过程中，会切割各种不同的形状，会有不

同的切割要求，激光切割头购买，不同的切割工艺。我们的操作工需要根据不同的切割工艺和切割要求设置最恰当的切割程序，从而达到

最短时间内利用金属激光切割头切割出最完美的工艺产品。

2、在质量得到很好的保证的情况下，做出一个最优的排料方案。当我们得到产品的图纸的时候，我们首先要想到怎样摆

放可以减少切割路线。这样就避免了很多激光切割头的重复切割，优质激光切割头，效率自然也就提高了，同时也避免了激光切割头的过

度使用。

气孔

1.工件清洁性：多余的锌、外来物质。。。

检查来件的符合性（清洁，外来物质。。。）

2.气流影响

检查激光头上的压缩空气、夹具上压缩空气状态（漏气）

塌陷

1.激光功率过大

适当降低激光功率

2.送丝速度过低

检查送丝速度的设置值和实际值。如有必要，闸北区激光切割头，需要更正或校准送丝速度。

3.机器人速度不均匀

检查机器人的参数是否合理，尤其是有CNT和ACC的地方，以及机器人姿态变化比较大的位置。

4.顶盖与侧围的间隙异常

检查零件间隙，是否满足0.3mm以内且平滑过渡的要求。

闸北区激光切割头-超强伟业科技-优质激光切割头由无锡超强伟业科技有限公司提供。“激光切割头厂，光纤激光切割头厂家,无锡切割头厂家”就选无锡超强伟业科技有限公司（www.suplaser.cn），公司位于：无锡新吴区鸿山街道机光电工业园锡协路203号，多年来，无锡超强伟业坚持为客户提供好的服务，联系人：李总。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。无锡超强伟业期待成为您的长期合作伙伴！