

矿用空气压缩机 螺杆式空气压缩机 康劲机械专业厂家

产品名称	矿用空气压缩机 螺杆式空气压缩机 康劲机械专业厂家
公司名称	浙江康劲机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省衢州市经济开发区东港九路2号
联系电话	17858585702

产品详情

浙江康劲机械有限公司是一家专业生产【潜孔钻机】，【履带式潜孔钻机】，无油螺杆式压缩机价格，【一体式露天潜孔钻机】，【螺杆式空气压缩机】的公司。

康劲机械为您介绍【空压机】大修部分具体有哪些？

空压机的大修包括以下几个部分：

- a、大修主机及齿轮箱：更换主机转子转动轴承更换主机转子机械轴封、油封更换主机转子调整垫更换主机转子密封垫更换主机转子组合垫调整主机转子精密间隙更换齿轮箱主/付转动轴承更换齿轮箱机械轴封及油封调整齿轮箱精密间隙调整齿轮箱齿轮精密间隙
- b、电机轴承加黄油
- c、检查或更换联轴器
- d、清洁保养空气冷却器
- e、清洁保养油冷却器
- f、检查或更换止油阀
- g、检查或更换卸荷阀
- h、清洁水气分离器
- i、更换机油

j、清洁机组各散热面

k、检查各电器元件工作情况

l、检查各保护功能及其设定值

m、检查或更换各管线

n、检查各电器元件接触情况

康劲机械欢迎您的来电咨询。

浙江康劲机械有限公司是一家专业生产【潜孔钻机】，螺杆式空气压缩机，【履带式潜孔钻机】，【一体式露天潜孔钻机】，【螺杆式空气压缩机】的公司。

康劲机械为您介绍【空压机】主机需要进行周期性大修（二）？

1、成本增加

这里成本指保养成本和电力成本。由于空气压缩机主机在长时间运转未大修，部件磨损增大，一些磨损的杂质留在主机腔内，康阳螺杆式空气压缩机，会造成润滑油寿命缩短，同时，由于杂质的原因，油气分离器芯和油过滤器的使用时间大大缩短，造成保养成本增加。在电力成本方面，由于磨擦增大和压缩效率降低，必然会造成电力成本增大。另、由于压缩机主机的原因造成的气量下降、空气品质下降也会造成生产成本的间接增大。

所以，空气压缩机主机在长期运转后未大修可能引起的后果，不仅会造成压缩机本体的严重损坏，还存在严重的安全隐患。同时，会给生产带来严重的直接和间接经济损失。因此，空气压缩机主机在运行一定时间后进行预防性大修是必要的，矿用空气压缩机，而且是必须的。

2、空压机大修判断与具体内容

螺杆式空压机的一般寿命为30年左右，但在实际生产中因长期保养和维修不到位，很多仅使用了10年甚至更短时间的螺杆机不但运行状况很差、耗电量巨大、故障不断、运行费用相当高，不少用户甚至将其归类于“待报废机组”。目前空压机行业进行主机大修判定的方法主要有两个：根据机组运行时间判定：空压机组运行时间累计达到20000小时或者投入运行4年后须安排主机进行大修。根据机组实际运行检测分析判定：通过对机组运行参数如噪音、运行电流、运行温度、排气量、主机振动等进行相应的数据检测分析，判定是否需要进行主机大修工作。

康劲机械欢迎您的来电咨询。

浙江康劲机械有限公司是一家专业生产【潜孔钻机】，【履带式潜孔钻机】，【一体式露天潜孔钻机】，【螺杆式空气压缩机】的公司。

康劲机械与您分享无油螺杆空压机选型要素是什么？

无油空压机之前多以活塞式为主。但当下以螺杆空压机为主的主流机型自然也有无油螺杆空压机的分型

，而且从长远角度看，螺杆机在无油机型方面的使用率将会超越活塞机。一个无油螺杆机空气系统的首要大事就是决定您的空气压缩需求，尤其是终端用户对于空气的质、量的要求。至此如何选择无油螺杆空压机，还是有几个方面需要注意的。1.空气的“质” 2.空气的“量” 3.压力需求4.加载需求。

另外一个合理设计和运行无油螺杆空压机系统的关键在于从大局上分析工厂的压缩空气需求。从长远来看，空气需求的变化是系统设计中的一项不容忽视的问题。有些工厂对于空气需求可变性有很高的要求，用户需科学设计一整套满足自身需求的效率、节能的方案，例如采用多台空压机并行控制，以获得经济实惠的运行模式。

康劲机械欢迎您的来电咨询。