

继飞机电 PLC控制柜解决方案 新郑PLC控制柜

产品名称	继飞机电 PLC控制柜解决方案 新郑PLC控制柜
公司名称	郑州继飞机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市高新区
联系电话	18903837318 18903837318

产品详情

变频起重机和普通起重机的区别

普通起重机的缺点：

- 1、震动大，启动不平稳，对生产造成不安全因素；
- 2、对起重机的制动器及各机构的冲击较大，减少起重机使用寿命；
- 3、启动电流大，操作频繁，浪费电能；
- 4、低挡位力矩不足，高位速度快，造成安全事故隐患。

请起变频起重机

变频起重机的优点：

- 1、变频起重机启动平稳，可以根据需要自由设定加速时间及减速时间，速度可调范围大。
- 2、变频起重机采用加减速时间启动与减速，停止方式多采用减速停止与直流制动停止，对起重机的制动器，减速机，钢丝绳及主梁等各机构的冲击大大的减少，提高起重机使用寿命及安全系数；
- 3、启动电流小，对电网的电流冲击小，大大减少电源的浪费，节能效果明显；
- 4、精度高，可以满足高精度生产；
- 5、变频起重机主钩都采用矢量型变频器，满足起重机起升机构低速高力矩的输出使起重机平稳运行；

6、变频起重机有过载，过流，欠压等保护功能，提高安全系数及方便检修及维护。

变频起重机是以后的市场趋势，普通起重机改变变频起重机也是对企业长远发展的需要。

郑州继飞机电设备有限公司专业承接：配电箱电控系统自动化成套控制柜，成套安装调试，电气控制箱安装与配线，控制电路设计，伺服电机控制及PLC编程等

西门子变频器常见的故障及原因

一、过电流(短路)

过电流故障在变频器各种故障当中最为常见。该故障多是由于以下问题造成的：首先，启动时只要升速变频器就报故障，说明过电流很严重，新郑PLC控制柜，多是负载短路、机械部件卡死、逆变模块软击穿损坏以及加速时间过短造成的;其次变频器一送电就报故障，PLC控制柜走线美观，而且不能“复位”排除，则大多是因为变频器内部驱动电路损坏、电流检测回路损坏等造成的;最后一种现象最为极端，变频器在通电瞬间或经过短暂的拖延，便直接造成上级空开跳闸同时机身内部发出炸响或冒出火花，则变频器整流单元、功率逆变元件等直接出现击穿故障所造成的。

二、过电压

这种故障现象也经常出现在变频器故障中。在排除供电电压过高外，还有一种情况下也会出现这种故障——当变频器停机过程中。这种情况主要原因可能是减速时间太短或制动电阻及制动单元出现问题所导致的。

三、欠电压

于上面过电压故障对应的是变频器欠电压故障，一般在排除电源电压过低外，还可能由以下几种原因造成的：电源缺相、整流电路一个桥臂发生开路故障、主回路当中的滤波电解电容容量变小、或者电压检测电路出现问题也会致使变频器发生欠电压故障。另外如果变频器内部的缓充电阻未被短路切除，只要变频器带载启动也会发生报欠电压故障。

四、超温

超温同样也是变频器一种常见的故障，该故障多是因为变频器工作环境温度过高、散热孔被堵、冷却风扇损坏、温度传感器以及温度检测电路损坏等原因所造成的。

郑州继飞机电设备有限公司专业承接：配电箱电控系统自动化成套控制柜，成套安装调试，电气控制箱安装与配线，PLC控制柜功率，控制电路设计，PLC控制柜解决方案，伺服电机控制及PLC编程等

简化控制线路。变频器的使用极为方便、可通过其外围的少数几个端子进行全范围的控制。变频器内部有完善的保护措施，勿需在其外围线路中设计各种保护电路。由于变频器的正反向运行是通过控制端子

来改变逆变器的输出相位来实现。因此，可以比原直流调速系统少两个大型直流接触器。采用具有无速度传感器的矢量控制变频器后，还可以去掉用作传速反馈的速度传感器，使控制线路大为简化；可以采用标准异步电机。采用笼型异步电机可以发挥它结构简单、坚固耐用、运行可靠、维修方便、价格低廉的优势，避免直流电机定期更换、维护电刷和换向器的问题。

调试方便。变频器的各种运行参数调试通过智能化键盘和显示器来完成，设置方便、更改灵活、调试时间短。传统的直流调速系统调试涉及到触发脉冲相位调整，转速负反馈调试等多项参数的综合统调，调试难度大、时间长，且不易达到控制。

郑州博格机电设备有限公司专业承接：配电箱电控系统自动化成套控制柜，成套安装调试，电气控制箱安装与配线，控制电路设计，伺服电机控制及PLC编程等

继飞机电(图)-PLC控制柜解决方案-新郑PLC控制柜由郑州继飞机电设备有限公司提供。郑州继飞机电设备有限公司（www.zzjifei.com）是从事“电气控制柜的设计安装调试及服务”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：王继刚。