

# 江苏催化外取热器制造商 连云港催化外取热器 【琦昌科技】

产品名称	江苏催化外取热器制造商 连云港催化外取热器【琦昌科技】
公司名称	洛阳琦昌节能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省洛阳市宜阳县产业聚集区轴承产业园
联系电话	13503793226 13503793226

## 产品详情

### 外取热器外部构造

催化外取热器的外部有很多鳍片，它的作用跟着琦昌科技厂家了解一下：

为强化传热，所有取热管上，沿其圆周方向布置了相当数量的纵向鳍片，鳍片长度从5米到8米之间不等。因其鳍片布置之密，难以施以自动焊，且焊缝之长，焊缝之密，焊接过程中管子因受热沿取热管轴向变形之大，探伤检测之困难，致使取热管上产生大量的焊接应力和缺陷，极大地影响了取热管的制造质量，给外取热器的安全运行埋下了隐患；

催化裂化是一个大的反应，为了设备正常运行，需要定期进行检查维修。琦昌科技为您介绍催化外取热器炉管泄漏的查找方法：

- (1) 优先查找外取热器下料侧管束；
- (2) 先关闭待查管束排汽阀后根据入口压力表压力变化情况缓慢关小直至关闭此管束的上水阀；
- (3) 查出泄漏管束将其切出平稳操作参数10分钟后，检查外取热器汽水是否平衡，如果平衡则表明已无泄漏管束，如果不平衡则表明仍有泄漏管束按上述方法继续查漏；
- (4) 将泄漏管束全部切出后，外操巡检时要定期检查切出管束的定排是否有水排出，如果连续有水排出

表明上水阀内漏，为避免催化剂水热失活续加盲板；

从外取热器流化情况因为没有上电液换向阀（用流化风量操纵取发热量），外取热器内一直处在全满情况，金属催化剂呈密相床，进入流化风后，在风量较低时，床层不可以彻底流化，产生“沟流”，流化风带上一部分金属催化剂由回到管回到再造器。当流化风量持续提升至床层彻底流化时，因为内部藏量控制不了，外取热器产汽量也控制不了，为大产汽量。生产制造中运用流化风量操纵取发热量具体就是说操纵床层内流化地区的尺寸。

琦昌是一家运营翼阀、内衬、水封罐机器设备的生产厂家，勤奋以“优势人才、优势管理方法、优势技术性、优势装备”，打造出强悍公司。