

# 生产pe给水管厂家 富铭建材 施工管材 宁国pe给水管

产品名称	生产pe给水管厂家 富铭建材 施工管材 宁国pe给水管
公司名称	合肥富铭建材科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市长丰县岗集工业园
联系电话	13739262700

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：合肥富铭建材科技有限公司

常见的PE管质量问题及出现质量问题的原因和解决的方法。

### 1、内壁沟槽(多出现于壁厚管材)

原因：壁厚过厚，熔体难以冷却，产生流动。

解决方法：试用中心冷却系统，降低口摸和芯摸的温度。

### 2、管材壁厚不均

原因：1)口摸或芯摸螺栓松动、口摸间隙调整不合适。2)口摸或芯摸温度不均、导致料流不一致。3)定径套与口摸不对中、螺旋分流梭或筛网堵塞。

解决方法：1)紧固螺栓或调整口摸间隙 2)检查加热圈和温度传感器  
3)调节定径套和口摸对中折分流梭或筛网。

### 3、断裂伸长率低

原因：1.原料朔化不好2.取向增加，洁净度增加

解决方法：1.调节工艺温度，加强塑化效果 2.增加口摸和定径套的距离。

#### 4、椭圆度大

原因：重力作用

解决方法：增加校正装置

pe给水管规定。

pe给水管内壁光滑，且不随使用时间变化，摩擦阻力小，大口径pe给水管，节省能源，压力损失比钢管约小30%，宁国pe给水管，可选用比钢管小的口径。

pe给水管卫生性能好，无添加剂，生产pe给水管厂家，没有污染饮用水的可能性，ISO标准定级聚乙烯材料为0级(最1低级)，不生霉材料，pe给水管排水管，与其他一些常用塑料材料相比，聚乙烯的耐霉1菌性能要高很多，长期使用也不积垢。

常见的PE管质量问题及出现质量问题的原因和解决的方法。

##### 一、管材表面出现波纹。

原因：1.冷却不充分 2.密封圈尺寸不合适，形成震动现象。

解决方法：增加定径套进水量或增加口摸与定径套之间的距离。检查真空槽密封圈尺寸是否小，如果小，更换或适当降低第1一节真空槽真空度，增加第二节真空槽真空度。

##### 二、表面麻点(主要是内壁)。

原因：1.原料中含有杂质 2.口摸与芯摸间内壁清理不干净3.局部温度过高，导致老化。

解决方法：1.检查原料 2.清理干净或过渡一段时间 3.检查温度传感器。

生产pe给水管厂家-富铭建材 施工管材-宁国pe给水管由合肥富铭建材科技有限公司提供。合肥富铭建材科技有限公司(www.hangfujc.com)拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！