

# 二手注塑机批发 梅州二手注塑机 海天二手注塑机

产品名称	二手注塑机批发 梅州二手注塑机 海天二手注塑机
公司名称	东莞市黄江万富注塑机械店
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市黄江镇合富南街1号之一104室
联系电话	13925505755

## 产品详情

### 海天320T二代伺服机

海天320T天隆二代伺服机，厂家直销二手注塑机，型号MA3200II/1350天隆二代海天注塑机，二手注塑机进口品牌，40KW伺服电机，四柱间距680MM，螺杆直径80MM，胶量1860克，开模行程700MM，模厚700MM，模厚是300MM，锁模力3200KN，机器9.9成新，这是一款高效，快速，静音，性价比超高的快速注塑机

海天320T天隆二代伺服机，型号MA3200II/1350天隆二代海天注塑机，40KW伺服电机，四柱间距680MM，螺杆直径80MM，胶量1860克，开模行程700MM，模厚700MM，模厚是300MM，锁模力3200KN，机器9.9成新，这是一款高效，快速，静音，性价比超高的快速注塑机

### 注塑机技术油温高的危害

注塑机温升过高五大危害：使机械产生热变形，油的粘度降低，橡胶密封件变形，加速油液氧化变质，同时也使空气的分力压降低。

#### 危害之一：使机械产生热变形

液压元件中热胀系数不同的运动部件因其配合间隙变小而卡死，引起动作失灵、影响液压系统的传动精度，导致部件工作质量变差。

#### 危害之二：使油的粘度降低

注塑机温升过高将导致油的粘度降低，梅州二手注塑机，泄漏增加，泵的容积效率和整个系统的效率会显著降低。由于油的粘度降低，滑阀等移动部件的油膜变薄和被切破，摩擦阻力增大，导致磨损加剧。

#### 危害之三：使橡胶密封件变形

注塑机温升过高会使橡胶密封件变形，加速老化失效，降低密封性能及使用寿命，造成泄漏。

#### 危害之四：加速油液氧化变质

注塑机温升过高会加速油液氧化变质，析出沥青物质，降低液压油的使用寿命。析出物堵塞阻尼小孔和缝隙式阀口，导致压力阀卡死而不能动作、金属管路伸长而弯曲，甚至等。

#### 危害之五：导致部件工作质量变差

注塑机温升过高会导致部件工作质量变差，油中溶解空气逸出，产生气穴，致使液压系统工作性能降低。液

压系统的理想工作温度应介乎45度 - 50度之间，原因是液压系统是依据一选定的压力油粘度而设计，但粘度会随着油温的高低而变化，进而影响系统中工作元件，如油缸、液压阀等，使控制精度和响应灵敏度降低，对于精密注射机的情况尤甚。

同时温度过高亦会加速密封件的老化令其硬化、碎裂；温度过低则加工能量消耗大，使运转速度降低。因此密切注意液压油的工作温度是十分必要的。油温过高的原因多样，但多归于油路故障或冷却系统的失效等。

为您推荐海天，伊之密，东华，二手注塑机批发，震雄，震德，力劲，博创各品牌二手注塑机和台湾机及日本机，吹瓶机包括乐善，雅琪，运通，张家港华丰，同大等，品牌不同二手注塑机品牌价格也不相同，请客户悉知。批发二手注塑机价格，价格行情走势，还包括供应商的简介，主营产品，图片，销量等信息，为您订购产品提供的价格参考。您还可以找发价格等相关产品的价格信息。

二手注塑机批发-梅州二手注塑机-海天二手注塑机(查看)由东莞市黄江万富注塑机械店提供。东莞市黄江万富注塑机械店(www.wfzhusuji.com)是从事“注塑机,二手注塑机,注塑机批发,回收注塑机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：吴先生

。