

黄冈二手碾环机 二手碾环机定做 协进机械

产品名称	黄冈二手碾环机 二手碾环机定做 协进机械
公司名称	济南市协进机械配件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市章丘区相公庄街道牛推二村村西
联系电话	13573104588

产品详情

碾环机的类型

接机架的形式与环形件所处地位，碾环机分为立式和卧式两种。多数中小型碾环机，为了把持的方便，接纳歪斜立式，而大型碾环机从工作平移，传动方便开航，多采取卧式。

按功底门径，碾环机分为：闭式与开式碾环机。闭式碾环机，将加热并冲有小孔的坯料套在芯辊上，靠碾压辊的内缘带动坯料改变，二手碾环机厂家，实现坯料厚度的减薄和直径的扩张。这种工艺办法机关等的限度，已较少采取。开式碾环机，将加热并冲有小孔坯料套在芯辊上，靠碾压辊的外缘发起坯料窜改，完成坯料厚度的减薄与直径缩减的轧制成形。这类唱工办法无论收支料，仍是碾环的直径与机器结构都对照合理适用，所以被遍及采纳。

扩孔机操作规程编辑1.操作工必须经过培训，熟悉设备的结构、性能、特点及安全操作规程，方可持证上岗。2.查看交接班记录，了解设备工作情况，对遗留问题进行处理。3.工作前应对生产设备进行保养和维护。4.检查各零部件的紧固部分是否有松动现象。5.检查各润滑油路是否畅通；对工作立柱、滑块、联轴节、进行注油润滑。6.检查油泵压力是否达到规定要求。7.检查液压工作部分油路是否有漏油现象，注意液压箱油位，及时排除杂质。8.检查电器开关、各电磁阀及操作机构是否正常。9.空车运行，待各部运转正常后方能开始生产。10.依据生产工票和《锻造加工工艺卡》，核对产品型号、材质、规格及模具，无误后方能投料生产。11.调整模具配合间隙并紧固；模具使用前必须进行预热。12.机床已经发生故障，禁止继续工作。13.机床运转时，不得更换推力滚、检查滚及碾压辊。14.更换碾压辊时，在顶出方向不得站人，以免碾压辊弹出伤人。15.机床与电气箱均应有可靠的接地。

扩孔机的构造

用麻花钻扩孔：为了减小钻大孔时的切削力，对于孔径 $\phi 50 \sim \phi 70\text{mm}$ 的孔，先采用直径 $\phi 25 \sim \phi 40\text{mm}$ 的钻头先钻一次，再用大直径的钻头扩孔。此种方法，黄冈二手碾环机，一般在孔的精度要求不高时采

用。如孔的精度要求在H7，表面粗糙度为Ra3.2 μ m左右时，也可在粗钻后，进行半精钻和精钻工艺达到。但精孔钻头应选用刃带完好的钻头，将钻头的主偏角磨成 $30^\circ \sim 50^\circ$ ，它与刃带相接处磨成较大锋利的圆弧半径，切削速度为低速($V_c < 10\text{m/min}$)，采用润滑性能良好的切削液，以防止积屑瘤的产生。

对称双刃浮动扩孔刀具：此刀用于粗扩深孔，由于有支承套支承，切削时无振动，一次走刀，二手碾环机生产厂家，可将孔径扩大30~80mm，切削时不用退刀排屑。此刀具及工装简单，二手碾环机定做，虽然采用高速具材料，切削速度较低(切削一般钢材时 $V_c=20\text{m/min}$ 左右)，但切削深度大，所以它的扩孔加工效率较高。由于它是双刃对称浮动切削，达到两刃切削力平衡。此种刀具，多用于在车床上扩深孔。支承套的材料为铸铁，它的外径d比前一次走刀后的孔径小0.2~0.5mm，内孔与刀杆配合能转动。

黄冈二手碾环机-二手碾环机定做-协进机械(推荐商家)由济南市协进机械配件有限公司提供。济南市协进机械配件有限公司(www.xiejinjixie.com)位于济南市章丘区相公庄街道牛推二村村西。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前协进机械在齿轮中享有良好的声誉。协进机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。协进机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。